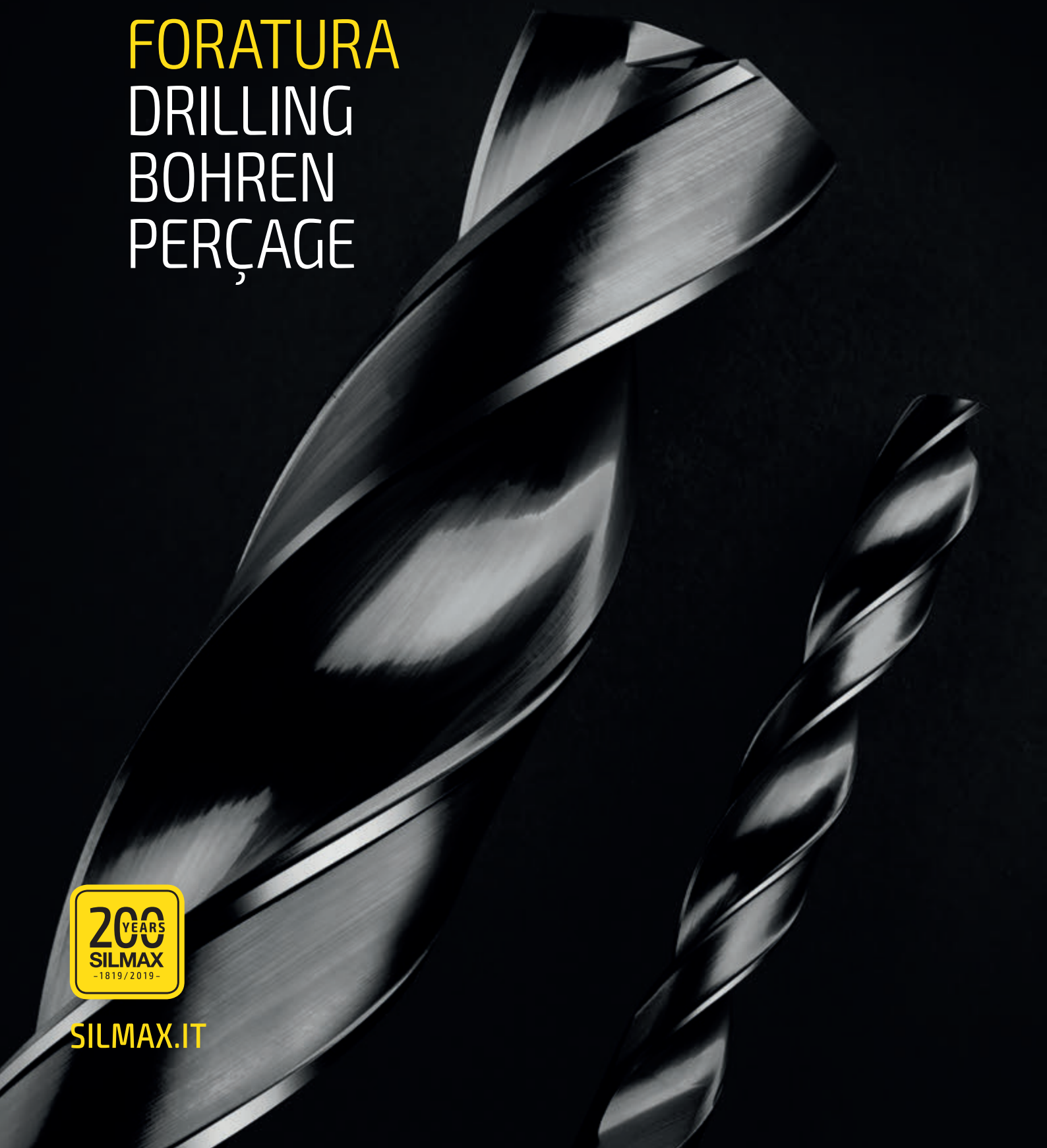
SILMAX®

PFERD TOOLS

FORATURA
DRILLING
BOHREN
PERÇAGE



200 YEARS SILMAX -1819/2019-

SILMAX.IT

CATALOGHI SILMAX
SILMAX CATALOGUES / SILMAX-KATALOGE / CATALOGUES SILMAX



HM Metallo duro
HM Carbide



Frese per stampi
Mold End Mills



Foratura
Drilling



Silsaving
Silsaving



HSS Acciaio super rapido
HSS High Speed Steel



Punte a cannone
Gun Drills



Maschi
Taps



Soluzioni per impeller
Impeller solutions



Microutensili
Micro tools

LA NOSTRA STORIA
OUR HISTORY / UNSERE GESCHICHTE / NOTRE HISTOIRE

1819	Paul Alessio inizia a forgiare i suoi primi utensili. La piccola officina si chiama **"L'Usine"**.	Paul Alessio begins to forge his first tools. The small workshop is called **"L'Usine"**.	Paul Alessio beginnt seine ersten Werkzeuge zu schmieden. Die kleine Werkstatt heißt **"L'Usine"**.	Paul Alessio commence à forger ses premiers outils. Le petit atelier s'appelle **« L'Usine »**.
1955	Sotto la guida di Enrico M. Fumagalli l'**"Usine"** riprende l'attività produttiva.	Under the controlof Enrico M. Fumagalli, the **"Usine"** resumed its tool production.	Unter der Leitung von Enrico M. Fumagalli nimmt die **"Usine"** die Produktionstätigkeit wieder auf.	Sous la direction de Monsieur Enrico M. Fumagalli, **« L'Usine »** reprend son activité de production.
1975	"L'Usine" diventa **Silmax, una moderna SPA**.	"L'Usine" becomes the **modern Silmax, SPA**.	Aus "L'Usine" wird **Silmax, modernes SPA**.	« L'Usine » devient **Silmax, une SPA moderne**.
1984	Joint-venture Silmax Spa **Balzers AG**.	Joint-venture Silmax Spa **Balzers AG.**	Joint-venture Silmax Spa **Balzers AG**.	Joint-venture Silmax Spa **Balzers AG**.
2005	Silmax celebra i suoi **50 anni**.	Silmax celebrates its **50th birthday**.	Silmax feiert sein **50-jähriges Bestehen.**	Silmax fête son **50e anniversaire**.
2012	Vengono inaugurate le sedi commerciali in **India**, **Cina** e **Germania**.	New commercial branches open in **India**, **China** and **Germany**.	Verkaufsbüros in **Indien**, **China** und **Deutschland** werden eröffnet.	Des bureaux de vente sont inaugurés en **Inde**, en **Chine**, en **Allemagne**.
2013	Silmax inaugura il **nuovo centro di rivestimento**.	Silmax **new plant for PVD coating**.	Silmax eröffnet das **neue Zentrum der Beschichtung**.	Silmax inaugure un **nouveau centre de revêtement**.
2019	**Silmax 200 anni!**	**Silmax 200 years!**	**200 Jahre Silmax!**	**Silmax fête son 200 anniversaire!**
2021	**5 nuove rettifiche** e **1 nuovo impianto PVD**.	**5 new grinding machines** and **1 new PVD unit**.	**Fünf neue Schleifmaschinen** und **ein neues PVD-System.**	**5 nouvelles rectifieuses** et **1 nouveau système PVD**.
2022	Silmax continua la sua storia e il suo **sviluppo** sempre attenta a mantenere alta la qualità dei suoi prodotti e la soddisfazione dei suoi clienti.	Silmax continues its history and its **development**, always careful to maintain the high quality of its products and the satisfaction of its customers.	Silmax setzt seine Geschichte und **Entwicklung** mit dem Ziel fort, die hohe Qualität seiner Produkte und die Zufriedenheit seiner Kunden zu halten.	Aujourd'hui, Silmax poursuit son histoire et son **développement** en veillant toujours à maintenir en haute la qualité de ses produits et la satisfaction de ses clients.
2023	**Silmax Precision Tools (Wuxi) Co., Ltd - Cina** Apertura del sito produttivo a Wuxi City e per la produzione degli utensili standard e speciali per il crescente mercato locale.	**Silmax Precision Tools (Wuxi) Co., Ltd - China** Opening of the production site in Wuxi City for the manufacturing of standard and special tools for the growing local market.	**Silmax Precision Tools (Wuxi) Co., Ltd - China** Eröffnung des Produktions-standorts in Wuxi City für die Herstellung von Standard- und Spezialwerkzeugen für den wachsenden lokalen Markt	**Silmax Precision Tools (Wuxi) Co., Ltd - Chine** Ouverture d'un site de production en Wuxi City pour la production d'outils standards et spéciaux destinés au marché local en expansion.
2024	**Maggio – Accordo con il gruppo August Rüggeberg GmbH & Co.** KG. La multinazionale tedesca entra nel capitale del Gruppo Silmax con l'obiettivo di diventare un player globale nel settore degli utensili da taglio di alta precisione.	**May - Agreement with the August Rüggeberg GmbH & Co. KG Group.** The German multinational company entered the capital of the Silmax Group, with the aim of becoming a global player in the sector of high precision cutting tools.	**Mai - Vereinbarung mit der August Rüggeberg GmbH & Co. KG.** Das international ausgerichtete Unternehmen mit Stammsitz in Deutschland steigt in das Kapital der Silmax-Gruppe mit dem Ziel ein, gemeinsam zu wachsen, Synergien zu nutzen und sich zu einem Global Player im Bereich hochwertiger Zerspanungswerkzeuge zu entwickeln.	**Mai - Accord avec le Groupe August Rüggeberg GmbH & Co. KG.** La multinationale allemande est entrée dans le capital du groupe Silmax avec l'objectif de devenir un acteur mondial dans le domaine des outils de coupe de haute précision.
2025	**Silmax Tools India Pvt Ltd** Apertura del sito produttivo a Bangalore per la produzione degli utensili standard e speciali per il crescente mercato locale.	**Silmax Tools India Pvt Ltd** Opening of a manufacturing site in Bangalore for the production of standard and special tools for the growing local market.	**Silmax Tools India Pvt Ltd** Eröffnung einer Produktionsstätte in Bangalore für die Herstellung von Standard- und Spezialwerkzeugen für den wachsenden lokalen Markt.	**2025 Silmax Tools India Pvt Ltd** Ouverture d'un site de production à Bangalore pour la production d'outils standards et spéciaux destinés au marché local en expansion.

UTENSILI SPECIALI
SPECIAL TOOLS
SONDERWERKZEUGE
OUTILS SPÉCIAUX



Vai al modulo di ordine degli utensili speciali.
Go to the special tools order form.
Gehen Sie zum Bestellformular für Sonderwerkzeuge.
Accédez au formulaire de commande d'outils spéciaux

Silmax, grazie ad un'esperienza pluridecennale, ha maturato una forte propensione alla **risoluzione di progetti complessi**, realizzando, un'ampia gamma di utensili speciali, sia in metallo duro che in acciaio super rapido.

Lo sviluppo di un utensile speciale, utilizzando le conoscenze acquisite con le attività di Ricerca e Sviluppo, permette di realizzare un **prodotto ottimizzato** in termini di materiale di base, geometria dell'utensile, trattamento delle superfici e ricopertura PVD.

L'attività di consulenza svolta si concretizza nella preparazione di un'offerta inclusiva di disegni tecnici, indicazione dei parametri di taglio per un efficacie utilizzo dell'utensile e dei **tempi di consegna** che generalmente **non superano le 3-4 settimane**.

Le nostre applicazioni sono utilizzate con grande soddisfazione in numerosi **settori industriali**: dall'energia all'aeronautico, alla meccanica di precisione, oleodinamica, e in generale in tutte le lavorazioni con asportazione di truciolo.

Aufgrund seiner jahrzehntelangen Erfahrung in der Produktion eines breiten Sortiments an Sonderwerkzeugen aus Hartmetall und Schnellarbeitsstahl – ausgehend sowohl von der technischen Zeichnung als auch von der Analyse eines speziellen Anwendungsbereiches - ist Silmax in der Lage Lösungen für komplexe Projekte zu finden.

Dank der durch Forschung und Entwicklung erworbenen Kenntnisse können kundenspezifische Werkzeuge - d.h. **optimierte Produkte** mit Bezug auf Ausgangsmaterial, Werkzeuggeometrie, Oberflächenbehandlung und PVD-Beschichtung - realisiert werden.

Die Beratungstätigkeit kommt konkret zum Ausdruck mit der Ausarbeitung eines Angebotes, einschließlich technischer Zeichnungen, der Angabe der Schnittwertempfehlungen für eine effiziente Nutzung des Werkzeuges und der **Lieferzeiten, die selten 3-4 Wochen überschreiten**.

Unsere Produkte finden mit großer Zufriedenheit in zahlreichen **Industriebranchen Anwendung**: vom Energiebereich bis zur Luftfahrtindustrie, in der Feinmechanik, Hydraulik und global gesehen überall dort, wo spanabhebende Bearbeitung gefragt ist.

Thanks to its long-standing experience, Silmax developed a strong propensity to find **solutions for complex projects**. This had lead to a wide range of specialized cutting tools, manufacture in both solid carbide and high speed steel, based on a thorough analysis of technical drawings and specific application requirements.

The development of a special tool by using the know-how acquired through the R&D activities that allows to manufacture of a **product that is optimised** in terms of raw material, tool geometry, surface treatment and PVD coating.
Our tool applications are successfully used in many industrial sectors: energy, aerospace, precision mechanics, oil-hydraulics and in general, for all types of machining requiring chip removal.

Our consulting activity focuses on the preparation of an exclusive offer including technical drawings, indication of cutting parameters for an effective use of tools. **Lead-time usually does not exceed 3-4 weeks**.

Our tool applications are successfully used in many **industrial sectors**: energy, aerospace, precision mechanics, oil-hydraulics and, in general, for all types of machining requiring chip removal.

Grâce à des décennies d'expérience, Silmax a développé une forte proposition à **résoudre des projets complexes**, en produisant une large gamme d'outils spéciaux, tant en carbure qu'en acier rapide, à partir du dessin technique ainsi que de l'analyse d'une application spécifique.

Le développement d'un outil spécial, utilisant les connaissances acquises par la recherche et le développement, permet de créer un **produit optimisé** en termes de matériau de base, géométrie de l'outil, traitement des surfaces et revêtement PVD.

L'activité de conseil se concrétise dans la préparation d'une offre comprenant les dessins techniques, l'indication des paramètres de coupe pour une utilisation efficace de l'outil, et les **délais de livraison, qui ne dépassent généralement pas les 3-4 semaines**.

Nos applications sont utilisées avec grande satisfaction dans de nombreux **secteurs industriels** : de l'énergie à l'aéronautique, de la mécanique de précision à tous autres domaines d'application, et en général dans toutes les opérations d'usinage prévoyant l'enlèvement de copeaux.

I NOSTRI MERCATI
OUR MARKETS / UNSERE MÄRKTE / LES PRINCIPAUX SECTEURS

1

Aereonautica
Aerospace
Luftfahrtindustrie
Aéronautique



2

Stampi
Molds
Formenbau
Moules



3

Automobilistico
Automotive
Automobilindustrie
Automobile



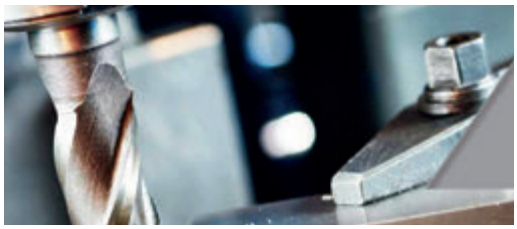
4

Energia
Energy
Energie
Énergie



5

Meccanica generale
General Mechanics
Allgemeiner Maschinenbau
Mécanique générale



6

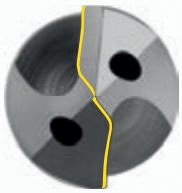
Medicale
Medical
Medizinischer Bereich
Médical





Geometria frontale
- Autocentrante
- Onatura frontale

Front geometry
- Self centering
- Front honing



Geometria frontale
- Autocentrante
- Onatura frontale

Front geometry
- Self centering
- Front honing



Angolo frontale 140°
Frontal Angle 140°



Affilatura a due settori per una migliore precisone del foro
Two-sector sharpening for better hole precision



Rivestimento Micro Tisinos specifico per micro utensili
Micro Tisinos coating specifically for micro tools







Angolo frontale 140°
Frontal Angle 140°



Nuova sagoma gola per ottenere una migliore evacuazione del truciolo
New flute shape for better chip evacuation



Latuma Altin (super Smooth) **per ridurre il calore generato**
Latuma AlTin (super smooth) to reduce the heat

Doppio Margine
Double Margin

NUOVA FORATURA SILMAX

SILMAX presenta il **nuovo programma di foratura**, inserendo nuovi prodotti e ampliando la gamma di quelli esistenti.
Tutti i prodotti sono sviluppati con tecnologie di ultima generazione per garantire la **massima produttività ed affidabilità** nelle operazioni più critiche e complesse.

Le nuove geometrie sviluppate, offrono una **truciolatura regolare e costante**, grazie ai trattamenti superficiali che rendono il vano gola molto scorrevole, assicurando bassi sforzi torsionali e una maggiore precisione su una ampia gamma di materiali (acciai, ghise, acciai inossidabili, leghe di titanio, superleghe resistenti al calore ed alluminio).

Per quanto riguarda le novità vengono introdotte:
• punte ad alte prestazioni doppio margine versatili disponibili nelle versioni 3xD, 5xD, 8xD e 12xD.
Tutte le versioni sono conformi alla **norma DIN 69090-3 per l'utilizzo di lubrificazione minimale**
• micropunte ad alte prestazioni versatili disponibili nelle versioni **4xD e 9xD** più la relativa punta pilota.

I rivestimenti BaliQ® Tisinos Micro per le micropunte e Balinit® Latuma supersmooth garantiscono il miglior connubio di scorrevolezza e resistenza all'usura aumentando la resistenza delle punte alle alte temperature determinando nel contempo una migliore scorrevolezza del truciolo. **Il tutto determina una migliore vita utensile.**

NEW SILMAX DRILLING

SILMAX presents the **new drilling program**, introducing new products and expanding the range of existing ones. All products are developed with cutting-edge technologies to ensure **maximum productivity and reliability** in the most critical and complex operations.

The new geometries developed, offer **smooth and consistent chip formation**, thanks to surface treatments that make the flute very smooth, ensuring low torsional efforts and greater precision on a wide range of materials (steels, cast irons, stainless steels, titanium alloys, heat-resistant superalloys, and aluminum).

Regarding the new introductions:
• high-performance double-margin versatile drills available in 3xD, 5xD, 8xD, and 12xD versions.
All versions comply with **DIN 69090-3 standard for minimal lubrication use**.
• high-performance versatile micro drills available in 4xD and 9xD versions including the corresponding pilot drill.

The BaliQ® Tisinos Micro coatings for micro drills and Balinit® Latuma supersmooth ensure the best combination of smoothness and wear resistance, increasing the drills' resistance to high temperatures while improving chip flow. **All this results in a longer tool life.**

NEUE SILMAX BOHRER

SILMAX präsentiert das **neue Bohrprogramm**, welches neue Produkte einführt und das Sortiment der bestehenden Bohrwerkzeuge erweitert.
Alle Werkzeuge werden nach modernstem Stand der Technik entwickelt, um **maximale Produktivität und Zuverlässigkeit** bei den kritischsten und komplexesten Anwendungen zu gewährleisten.

Die neu entwickelten Geometrien bieten eine **gleichmäßige und konstante Spanbildung** durch Oberflächenbehandlungen, welche für eine sehr glatte Spannut sorgen und so geringe Torsionskräfte und eine höhere Präzision bei der Bearbeitung einer großen Bandbreite von Werkstoffen (Stähle, Gusseisen, rostfreie Stähle, Titanlegierungen, hitzebeständige Superlegierungen und Aluminium) gewährleisten.

Unsere Neuheiten auf einen Blick:
• Hochleistungs-Doppelrand-bohrer, vielseitig einsetzbar, erhältlich in den Ausführungen 3xD, 5xD, 8xD und 12xD.
Alle Ausführungen entsprechen der **DIN 69090-3 Norm für den Einsatz von Minimalmengenschmierung**.
• Hochleistungs-Mikrobohrer, vielseitig einsetzbar, erhältlich in den Ausführungen **4xD und 9xD** mit dem entsprechenden Pilotbohrer.

Die BaliQ® Tisinos Micro-Beschichtungen für Mikrobohrer und Balinit® Latuma supersmooth gewährleisten die beste Kombination aus Glätte und Verschleißfestigkeit, erhöhen die Widerstandsfähigkeit der Bohrer gegen hohe Temperaturen und verbessern gleichzeitig den Spanfluss. **Das Ergebnis: Eine verbesserte Standzeit.**

NOUVEAU PERÇAGE SILMAX

SILMAX présente **le nouveau programme de perçage**, en introduisant de nouveaux produits et en élargissant la gamme des produits existants. Tous les produits sont développés avec des technologies de pointe pour garantir **une productivité et une fiabilité maximales** dans les opérations les plus critiques et complexes.

Les nouvelles géométries développées, offrent une **formation de copeaux régulière et constante**, grâce aux traitements de surface qui rendent la goujure très lisse, assurant de faibles efforts de torsion et une plus grande précision sur une large gamme de matériaux (aciers, fontes, aciers inoxydables, alliages de titane, superalliages résistants à la chaleur et aluminium).

En ce qui concerne les nouveautés, sont introduits:
• forets polyvalents à double listel de coupe haute performance disponibles en versions 3xD, 5xD, 8xD et 12xD.
Toutes les versions sont conformes à la norme **DIN 69090-3 pour l'utilisation de la lubrification minimale**.
• micro-forets polyvalents haute performance disponibles en versions **4xD et 9xD** plus le foret pilote correspondant.

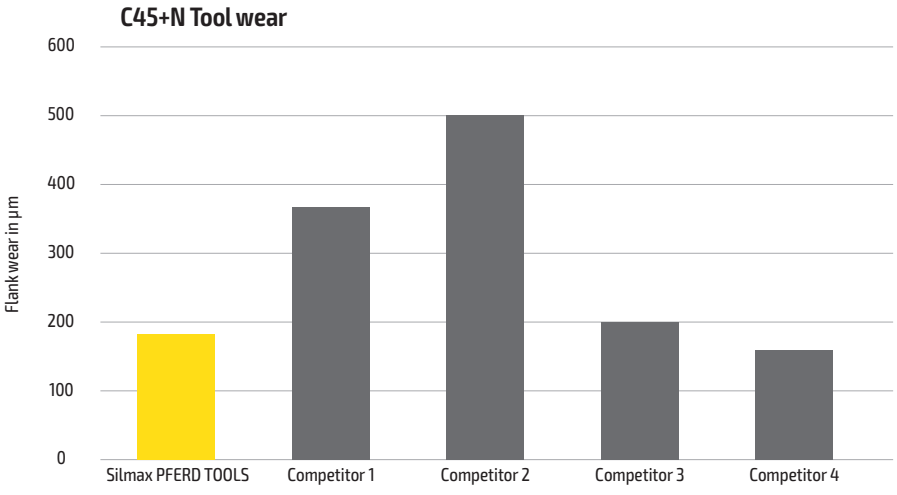
Les revêtements BaliQ® Tisinos Micro pour les micro-forets et Balinit® Latuma supersmooth garantissent la meilleure combinaison de glissement et de résistance à l'usure, augmentant la résistance des forets aux hautes températures tout en améliorant le flux de copeaux. Tout cela se traduit par une **meilleure durée de vie de l'outil.**

I RISULTATI DEI TEST / TESTS RESULTS

LE PUNTE AD ALTE PRESTAZIONI SILMAX EVIDENZIANO UNA PRESTAZIONE ECCELLENTE IN UN AMPIO RANGE DI MATERIALI, A PARAMETRI DI TAGLIO ELEVATI

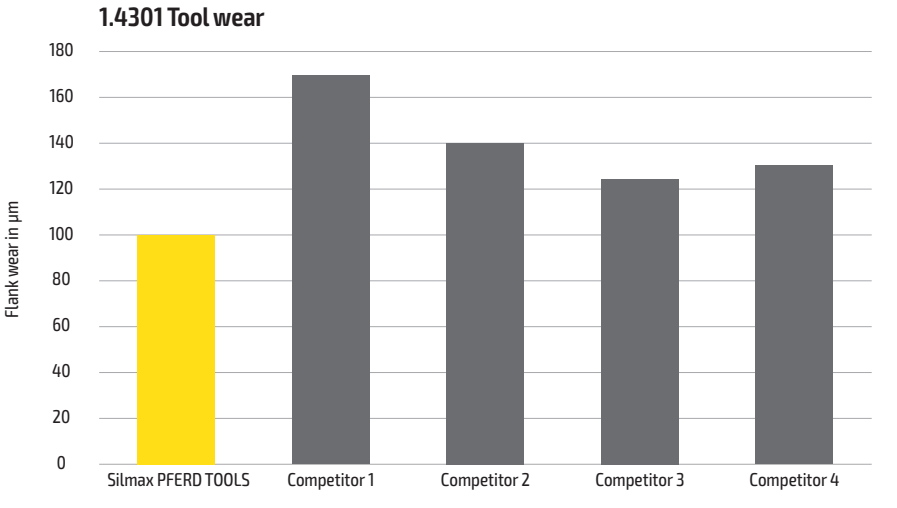
EXAMPLE 1

Material	C45+N
Diameter	8.5 mm
Ap	42 mm
Vc	110 m/min
fn	0.25 mm/rev
Ltot	26.9 m
Number of Holes	640



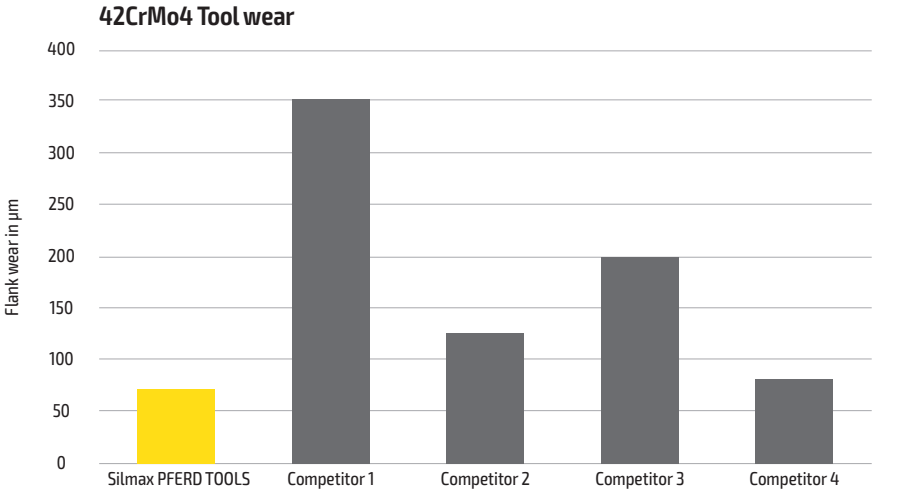
EXAMPLE 2

Material	1.4301
Diameter	8.5 mm
Ap	42 mm
Vc	50 m/min
fn	0.12 mm/rev
Ltot	13.4 m
Number of Holes	320



EXEMPLE 3

Material	42CrMo4
Diameter	8.5 mm
Ap	42 mm
Vc	100 m/min
fn	0.20 mm/rev
Ltot	17.5 m
Number of Holes	416



TESTS RESULTS

SILMAX HIGH-PERFORMANCE DRILLS SHOW EXCELLENT PERFORMANCE IN A WIDE RANGE OF MATERIALS, AT HIGH CUTTING PARAMETERS

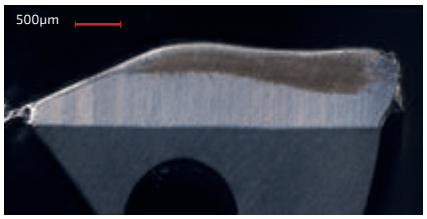
TESTERGEBNISSE

SILMAX-HOCHLEISTUNGSBOHRER ZEIGEN EXZELLENTE LEISTUNG IN EINER VIELZAHL VON MATERIALIEN BEI HOHEN SCHNITTPARAMETERN

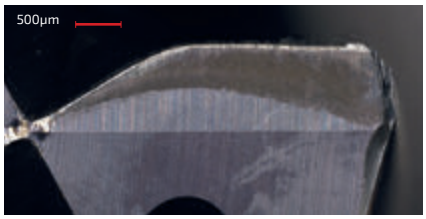
RÉSULTATS DES TESTS

LES FORETS HAUTE PERFORMANCE SILMAX MONTRENT D'EXCELLENTES PERFORMANCES DANS UNE LARGE GAMME DE MATÉRIAUX, À DES PARAMÈTRES DE COUPE ÉLEVÉS

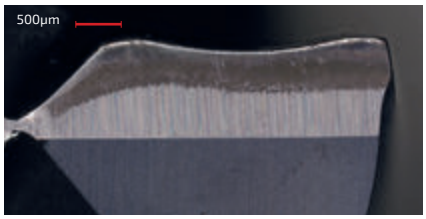
C45+N Tool wear



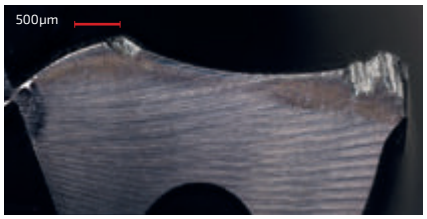
Silmax PFERD TOOLS



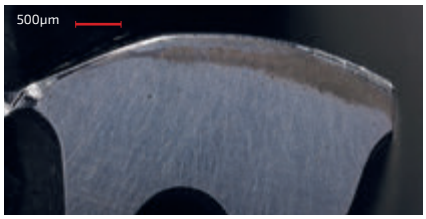
Competitor 1



Competitor 2

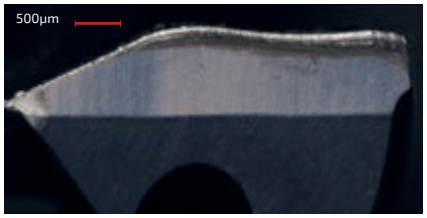


Competitor 3

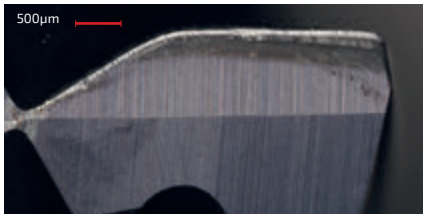


Competitor 4

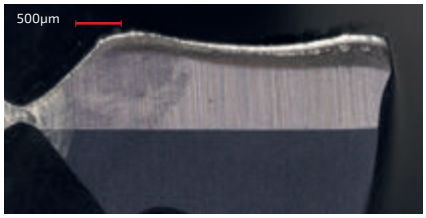
1.4301 Tool wear



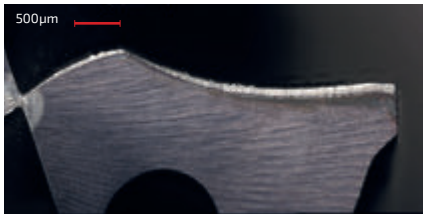
Silmax PFERD TOOLS



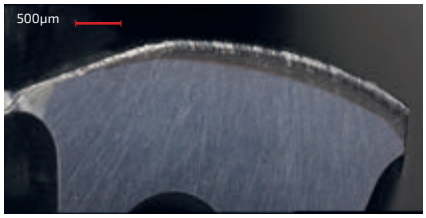
Competitor 1



Competitor 2

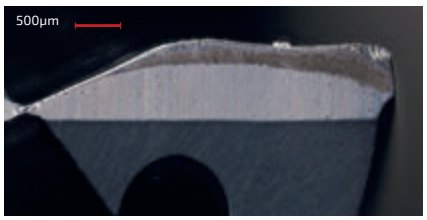


Competitor 3

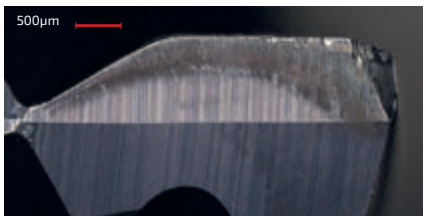


Competitor 4

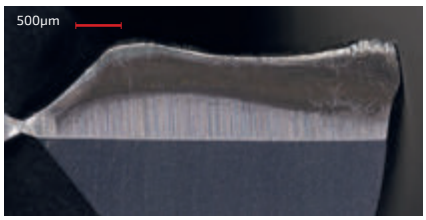
42CrMo4 Tool wear



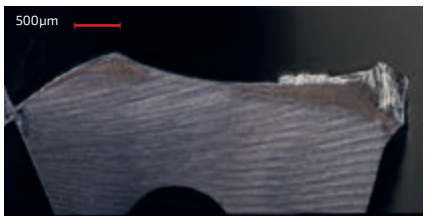
Silmax PFERD TOOLS



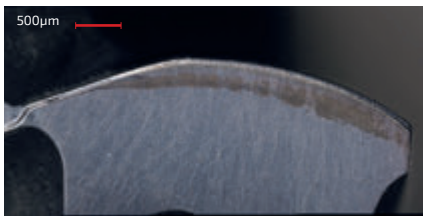
Competitor 1



Competitor 2



Competitor 3



Competitor 4

PHM

Punte HM per acciaio fino 8xD
HM Drills for Steel up to 8xD
HM-Bohrer für Stahl bis 8xD
Forets HM pour acier jusqu'à 8xD

	Codice Code	Ø (D mm)	Descrizione	Description	Beschreibung	Description
	3030U	3,0 ÷ 16,0	Punta 3xD senza fori	3xD Drill without internal coolant	3xD Bohrer ohne IK	3xD Foret sans trous de lubrification
	3031U	3,0 ÷ 16,0	Punta 3xD con fori	3xD Drill with internal coolant	3xD Bohrer mit IK	3xD Foret avec trous de lubrification
	3050U	3,0 ÷ 16,0	Punta 5xD senza fori	5xD Drill without internal coolant	5xD Bohrer ohne IK	5xD Foret sans trous de lubrification
	3051U	3,0 ÷ 20,0	Punta 5xD con fori	5xD Drill with internal coolant	5xD Bohrer mit IK	5xD Foret avec trous de lubrification
	3081U	3,0 ÷ 16,0	Punta 8xD con fori	8xD Drill with internal coolant	8xD Bohrer mit IK	8xD Foret avec trous de lubrification
	3121A	3,0 ÷ 18,0	Punta 12xD con fori	12xD Drill with internal coolant	12xD Bohrer mit IK	12xD Foret avec trous de lubrification

PH4

Punte HM per acciaio 4 pattini fino 12xD
4 double margin HM drills for steel up to 12xD
HM-Bohrer für Stahl mit 4 Führungsfasen bis 12xD
Forets HM pour acier 4 patins de guidage jusqu'à 12xD

	3054A	3,0 ÷ 20,0	Punta 4 pattini 5xD con fori	5xD Drill with internal coolant	5xD Bohrer mit IK	5xD Foret avec trous de lubrification
	3084A	3,0 ÷ 20,0	Punta 4 pattini 8xD con fori	8xD Drill with internal coolant	8xD Bohrer mit IK	8xD Foret avec trous de lubrification
	3124A	3,0 ÷ 19,5	Punta 4 pattini 12xD con fori	12xD Drill with internal coolant	12xD Bohrer mit IK	12xD Foret avec trous de lubrification

Acciaio Steel Stahl Acier **P**	**Acciaio Temprato** Hardened Steel Gehärteter Stahl Acier trempé **H**	**Ghisa** Cast Iron Gusseisen Fonte **K**	**Acciaio Inox** Stainless Steel Edelstahl Acier Inoxydable **M**	**HRSA - Titanio** HRSA - Titanium HRSA - Titan HRSA - Titane **S**	**Metalli non ferrosi** Non-ferrous metals NE-Metalle Matières non ferreuses **N**	**NON ISO** Not ISO Keine ISO Pas d'ISO **O**	**Pagina** / Page Seite / Page
•	•	•	•	•	•	-	20
•	•	•	•	•	•	-	23
•	•	•	•	•	•	-	26
•	•	•	•	•	•	-	29
•	•	•	•	•	•	-	32
•	-	•	-	-	-	-	35
•	-	•	•	-	-	-	38
•	-	•	•	-	-	-	40
•	-	•	•	-	-	-	42

PHT

Micro Punte HM per acciaio
Drills for steel HM
HM-Mikrobohrer für Stahl
Micro forets en carbure pour l'acier

	Codice Code	Ø (D mm)	Descrizione	Description	Beschreibung	Description
	3041U	1,0 ÷ 2,95	Punta 4xD con fori	4xD Drill with internal coolant	4xD Bohrer mit IK	4xD Foret avec trous de lubrification
	3091U	1,0 ÷ 2,95	Punta 9xD con fori	9xD Drill with internal coolant	9xD Bohrer mit IK	9xD Foret avec trous de lubrification
	3820U	1,0 ÷ 2,95	Punta pilota con gambo rinforzato	Pilot drill with reinforced shank	Pilotbohrer mit verstärk-tem Schaft	Foret pilote avec queue renforcée

PHP

Punte HM per acciaio foratura pronfonda fino 30xD
HM Deep drilling for Steel up to 30xD
HM-Bohrer zum Tiefbohren von Stahl bis 30xD
Forets HM pouracier, pour des profondeurs jusqu'à 30xD

	3151U	3,0 ÷ 16,0	Punta 15xD con fori	15xD Drill with internal coolant	15xD Bohrer mit IK	15xD Foret avec trous de lubrification
	3201U	3,0 ÷ 16,0	Punta 20xD con fori	20xD Drill with internal coolant	20xD Bohrer mit IK	20xD Foret avec trous de lubrification
	3251U	3,0 ÷ 14,0	Punta 25xD con fori	25xD Drill with internal coolant	25xD Bohrer mit IK	25xD Foret avec trous de lubrification
	3301U	3,0 ÷ 12,0	Punta 30xD con fori	30xD Drill with internal coolant	30xD Bohrer mit IK	30xD Foret avec trous de lubrification

PHH

Punte HM fora alesa
HM Drilling-boring
HM-Bohrreibahle
Forets HM perçage-alésage

	4031A	4,0 ÷ 16,0	Punta fora-alesa 3xD con fori	3xD Drilling-boring with internal coolant	3xD Bohrreibahle mit IK	3xD Foret percage-alésage avec trous de lubrification
	4051A	4,0 ÷ 16,0	Punta fora-alesa 5xD con fori	5xD Drilling-boring with internal coolant	5xD Bohrreibahle mit IK	5xD Foret percage-alésage avec trous de lubrification

Acciaio Steel Stahl Acier P	**Acciaio Temprato** Hardened Steel Gehärteter Stahl Acier trempé H	**Ghisa** Cast Iron Gusseisen Fonte K	**Acciaio Inox** Stainless Steel Edelstahl Acier Inoxydable M	**HRSA - Titanio** HRSA - Titanium HRSA - Titan HRSA - Titane S	**Metalli non ferrosi** Non-ferrous metals NE-Metalle Matières non ferreuses N	**NON ISO** Not ISO Keine ISO Pas d'ISO O	**Pagina** / Page Seite / Page
●	-	●	●	●	●	-	44
●	-	●	●	●	●	-	46
●	-	●	●	●	●	-	47
●	-	●	●	-	-	-	48
●	-	●	●	-	-	-	49
●	-	●	●	-	-	-	50
●	-	●	●	-	-	-	51
●	-	●	●	-	●	-	52
●	-	●	●	-	●	-	53

PHF

Punte HM piatte
HM Drills Flat
HM-Flachbohrer
Forets HM monobloc type plat

	Codice Code	Ø (D mm)	Descrizione	Description	Beschreibung	Description
	4038A	3,0 ÷ 20,0	Punta piatta 3xD con fori	Flat drill 3xD with holes	Flachbohrer 3xD mit Kanal	Foret plat 3xD avec trous
	4058A	3,0 ÷ 20,0	Punta piatta 5xD con fori	Flat drill 5xD with holes	Flachbohrer 5xD mit Kanal	Foret plat 5xD avec trous

PHN

Punte HM per Alluminio fino 25xD
HM Drills for Alu up to 25xD
HM-Bohrer für Alu bis 25xD
Forets HM pour Alu jusqu'à 25xD

	3051N	3,0 ÷ 20,0	Punta 5xD con fori	5xD Drill with internal coolant	5xD Bohrer mit IK	5xD Foret avec trous de lubrification
	3151N	3,0 ÷ 12,0	Punta 15xD con fori	15xD Drill with internal coolant	15xD Bohrer mit IK	15xD Foret avec trous de lubrification
	3201N	3,0 ÷ 12,0	Punta 20xD con fori	20xD Drill with internal coolant	20xD Bohrer mit IK	20xD Foret avec trous de lubrification
	3251N	3,0 ÷ 10,0	Punta 25xD con fori	25xD Drill with internal coolant	25xD Bohrer mit IK	25xD Foret avec trous de lubrification

PHG

Punte a Gradino fino 3.5xD
Step Drills
Stufenbohrer
Forets étagés

	3825	M4 ÷ M12	Punta 2.5xD con fori	2.5xD Drill with internal coolant	2.5xD Bohrer mit IK	2.5xD Foret avec trous de Lubrification
	3835	M4 ÷ M12	Punta 3.5xD con fori	3.5xD Drill with internal coolant	3.5xD Bohrer mit IK	3.5xD Foret avec trous de lubrification

Acciaio Steel Stahl Acier P	**Acciaio Temprato** Hardened Steel Gehärteter Stahl Acier trempé H	**Ghisa** Cast Iron Gusseisen Fonte K	**Acciaio Inox** Stainless Steel Edelstahl Acier Inoxydable M	**HRSA - Titanio** HRSA - Titanium HRSA - Titan HRSA - Titane S	**Metalli non ferrosi** Non-ferrous metals NE-Metalle Matières non ferreuses N	**NON ISO** Not ISO Keine ISO Pas d'ISO O	**Pagina** / Page Seite / Page
●	-	●	●	-	-	-	54
●	-	●	●	-	-	-	57
-	-	-	-	-	●	-	60
-	-	-	-	-	●	-	62
-	-	-	-	-	●	-	63
-	-	-	-	-	●	-	63
●	-	●	●	●	-	-	64
●	-	●	●	●	-	-	65

PHC

Punte a Centrare
Center Drills
Zentrierbohrer
Forets à centrer

	Codice Code	Ø (D mm)	Descrizione	Description	Beschreibung	Description
	351	1,0 ÷ 5,0	Punte a centrare 118°	Center Drills 118°	Zentrierbohrer 118°	Forets à centrer 118*
	357	3,0 ÷ 16,0	Punte a centrare 90°	Center Drills 90°	Zentrierbohrer 90°	Forets à centrer 90*
	358	3,0 ÷ 12,0	Punte a centrare 120°	Center Drills 120°	Zentrierbohrer 120°	Forets à centrer 120*

ALR

Alesatori Centesimali
Reamers
Hundertstel-Reibahlen
Alésotoir aux centimes

	502	2,97 ÷ 18,20	Alesatori centesimali extracorti	Extra-short reamers	Extra kurze Hundertstel-Reibahle	Alésoirs au centième extra-courts
	503	0,90 ÷ 20,20	Alesatori centesimali standard	Standard reamers	Standard Hundertstel-Reibahle	Alésoirs au centième standards
	504	2,00 ÷ 12,20	Alesatori centesimali extralunghi	Extra-long reamers	Extra lange Hundertstel-Reibahle	Alésoirs au centième extra-longs

PROCEDURA DI FORATURA PROFONDA PER PUNTE 15-30xD

DEEP DRILLING PROCEDURE FOR 15-30xD DRILLS / TIEFBOHRPROZESS FÜR 15-30xD BOHRER PROCEDURE DE PÉRÇAGE PROFOND POUR FORETS 15-30xD

OPZIONI A RICHIESTA

OPTIONS UPON REQUEST

SILSERVICE

Acciaio Steel Stahl Acier **P**	**Acciaio Temprato** Hardened Steel Gehärteter Stahl Acier trempé **H**	**Ghisa** Cast Iron Gusseisen Fonte **K**	**Acciaio Inox** Stainless Steel Edelstahl Acier Inoxydable **M**	**HRSA - Titanio** HRSA - Titanium HRSA - Titan HRSA - Titane **S**	**Metalli non ferrosi** Non-ferrous metals NE-Metalle Matières non ferreuses **N**	**NON ISO** Not ISO Keine ISO Pas d'ISO **O**	**Pagina** / Page Seite / Page
•	-	•	•	•	•	-	66
•	-	•	•	•	•	-	67
•	-	•	•	•	•	-	67
•	•	•	•	•	•	-	69
•	•	•	•	•	•	-	70
•	•	•	•	•	•	-	72
							74
							76
							77

Scansiona il codice QR per scaricare la versione digitale
Scan QR code to download the digital version

DISPONIBILITÀ PHM

PHM AVAILABILITY / DISPONIBILITÉ PHM / PHM-VERFÜGBARKEIT

d1	3030U	3031U	3050U	3051U	3081U
3,00	●	●	●	●	●
3,10	●	○	●	●	○
3,20	●	●	●	●	●
3,30	●	●	●	●	●
3,40	●	●	●	●	●
3,50	●	●	●	●	●
3,60	●	○	●	●	○
3,70	●	●	●	●	●
3,80	●	○	●	●	○
3,90	●	○	●	●	○
4,00	●	●	●	●	●
4,10	●	○	●	●	○
4,20	●	●	●	●	●
4,30	●	●	●	●	●
4,40	●	●	●	●	○
4,50	●	●	●	●	●
4,60	●	○	●	●	○
4,70	●	●	●	●	○
4,80	●	●	●	●	●
4,90	○	○	●	●	○
5,00	●	●	●	●	●
5,10	●	●	●	●	●
5,20	●	●	●	●	●
5,30	●	○	●	●	○
5,40	●	○	●	●	○
5,50	●	●	●	●	●
5,60	●	○	●	●	○
5,70	●	○	●	●	○
5,80	●	●	●	●	●
5,90	○	○	●	●	○
6,00	●	●	●	●	●
6,10	●	●	●	●	○
6,20	●	●	●	●	●
6,30	●	○	●	●	○
6,40	●	○	○	●	○
6,50	●	●	●	●	●
6,60	●	○	○	●	○
6,70	●	○	○	●	○
6,80	●	●	●	●	●
6,90	●	●	●	●	●
7,00	●	●	●	●	●
7,10	○	○	○	●	○
7,20	●	●	●	●	●
7,30	○	○	○	●	○
7,40	○	○	●	●	○
7,50	●	●	●	●	●
7,60	○	○	○	●	○
7,70	○	○	○	●	○
7,80	●	●	●	●	●
7,90	○	●	○	●	○
8,00	●	●	●	●	●
8,10	●	○	○	●	○
8,20	○	○	○	●	○
8,30	○	●	○	●	○
8,40	○	○	○	●	○
8,50	●	●	●	●	●
8,60	●	○	●	●	○
8,70	●	●	●	●	●
8,80	●	●	●	●	●
8,90	●	○	○	●	○
9,00	●	●	●	●	●
9,10	○	○	○	●	○
9,20	○	○	○	●	○
9,30	○	○	●	●	○
9,40	○	○	○	●	○
9,50	●	●	●	●	●
9,60	○	○	○	●	○
9,70	●	○	○	●	○
9,80	○	●	○	●	●
9,90	○	○	○	●	○
10,00	●	●	●	●	●
10,10	○	○	○	●	○
10,20	●	●	●	●	●
10,30	○	○	○	●	○
10,40	○	○	○	●	○
10,50	●	●	●	●	●
10,60	○	○	○	●	○
10,70	○	○	○	●	○
10,80	●	●	●	●	●
10,90	○	○	○	●	○
11,00	●	●	●	●	●
11,10	○	○	○	●	○
11,20	○	●	○	●	○
11,30	○	●	○	●	○
11,40	○	○	○	●	○
11,50	●	●	●	●	●
11,60	○	○	○	●	○
11,70	○	○	○	●	○
11,80	○	●	○	●	○
11,90	○	○	○	●	●
12,00	●	●	●	●	●
12,10	○	○	○	●	○
12,20	○	○	●	●	○
12,30	●	○	○	●	○
12,40	○	○	○	●	○
12,50	●	●	●	●	●
12,60	○	○	○	●	○
12,70	○	○	○	●	○
12,80	●	●	●	●	●
12,90	○	○	○	●	○
13,00	●	●	●	●	●
13,10	○	○	○	●	○
13,20	○	○	○	●	○
13,30	○	○	○	●	○
13,40	○	○	○	●	○
13,50	●	●	●	●	●
13,60	○	○	○	●	○
13,70	○	○	○	●	○
13,80	○	○	○	●	○
13,90	○	○	○	●	○
14,00	●	●	●	●	●
14,10	○	○	○	●	○
14,20	●	○	○	●	○
14,30	○	○	○	●	○
14,40	○	○	○	●	○
14,50	●	●	●	●	●
14,60	○	○	○	●	○
14,70	○	○	○	●	○
14,80	○	○	○	●	○
14,90	○	○	○	●	○
15,00	●	●	●	●	●
15,10	○	○	○	●	○
15,20	○	○	○	●	○
15,30	○	○	○	●	○
15,40	○	○	○	●	○
15,50	●	●	●	●	●
15,60	○	○	○	●	○
15,70	○	○	○	●	○
15,80	●	●	○	●	○
15,90	○	○	○	●	○
16,00	●	●	●	●	●
16,50				●	
17,00				●	
17,50				●	
18,00				●	
18,50				●	
19,00				●	
19,50				●	
20,00				●	

● **Disponibilità pronta consegna**
Availability for prompt delivery

○ **Disponibilità su richiesta**
Availability on request

Articoli a richiesta:
- dal 3 al 10 qta minima 10pz
- dal 10,1 al 16 qta minima 5pz

Items on request:
- from 3 to 10 minimum qty 10pcs
- from 10,1 to 16 minimum qty 5pcs



PUNTE HM PER ACCIAIO FINO 12xD

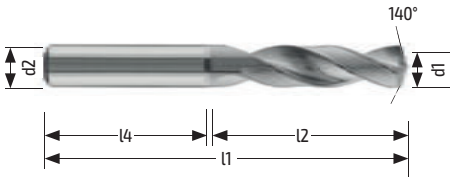
HM DRILLS FOR STEEL UP TO 12xD / HM-BOHRER FÜR STAHL BIS 12xD / FORETS HM POUR ACIER JUSQU'À 12xD

3030U

Punta 3xD senza fori
3xD Drill without internal coolant
3xD Bohrer ohne IK
3xD Foret sans trous de lubrification

DIN 6537K | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Latuma Coating
3,00	6	14	20	36	62	HMC3030U030
3,10	6	14	20	36	62	HMC3030U031
3,20	6	14	20	36	62	HMC3030U032
3,30	6	14	20	36	62	HMC3030U033
3,40	6	14	20	36	62	HMC3030U034
3,50	6	14	20	36	62	HMC3030U035
3,60	6	14	20	36	62	HMC3030U036
3,70	6	14	20	36	62	HMC3030U037
3,80	6	17	24	36	66	HMC3030U038
3,90	6	17	24	36	66	HMC3030U039
4,00	6	17	24	36	66	HMC3030U040
4,10	6	17	24	36	66	HMC3030U041
4,20	6	17	24	36	66	HMC3030U042
4,30	6	17	24	36	66	HMC3030U043
4,40	6	17	24	36	66	HMC3030U044
4,50	6	17	24	36	66	HMC3030U045
4,60	6	17	24	36	66	HMC3030U046
4,70	6	17	24	36	66	HMC3030U047
4,80	6	20	28	36	66	HMC3030U048
4,90	6	20	28	36	66	HMC3030U049
5,00	6	20	28	36	66	HMC3030U050
5,10	6	20	28	36	66	HMC3030U051
5,20	6	20	28	36	66	HMC3030U052
5,30	6	20	28	36	66	HMC3030U053
5,40	6	20	28	36	66	HMC3030U054
5,50	6	20	28	36	66	HMC3030U055
5,60	6	20	28	36	66	HMC3030U056
5,70	6	20	28	36	66	HMC3030U057
5,80	6	20	28	36	66	HMC3030U058
5,90	6	20	28	36	66	HMC3030U059

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

140°

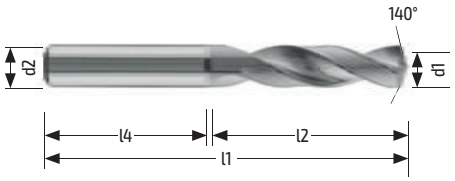
d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Latuma Coating
6,00	6	20	28	36	66	HMC3030U060
6,10	8	24	34	36	79	HMC3030U061
6,20	8	24	34	36	79	HMC3030U062
6,30	8	24	34	36	79	HMC3030U063
6,40	8	24	34	36	79	HMC3030U064
6,50	8	24	34	36	79	HMC3030U065
6,60	8	24	34	36	79	HMC3030U066
6,70	8	24	34	36	79	HMC3030U067
6,80	8	24	34	36	79	HMC3030U068
6,90	8	24	34	36	79	HMC3030U069
7,00	8	24	34	36	79	HMC3030U070
7,10	8	29	41	36	79	HMC3030U071
7,20	8	29	41	36	79	HMC3030U072
7,30	8	29	41	36	79	HMC3030U073
7,40	8	29	41	36	79	HMC3030U074
7,50	8	29	41	36	79	HMC3030U075
7,60	8	29	41	36	79	HMC3030U076
7,70	8	29	41	36	79	HMC3030U077
7,80	8	29	41	36	79	HMC3030U078
7,90	8	29	41	36	79	HMC3030U079
8,00	8	29	41	36	79	HMC3030U080
8,10	10	35	47	40	89	HMC3030U081
8,20	10	35	47	40	89	HMC3030U082
8,30	10	35	47	40	89	HMC3030U083
8,40	10	35	47	40	89	HMC3030U084
8,50	10	35	47	40	89	HMC3030U085
8,60	10	35	47	40	89	HMC3030U086
8,70	10	35	47	40	89	HMC3030U087
8,80	10	35	47	40	89	HMC3030U088
8,90	10	35	47	40	89	HMC3030U089
9,00	10	35	47	40	89	HMC3030U090
9,10	10	35	47	40	89	HMC3030U091
9,20	10	35	47	40	89	HMC3030U092
9,30	10	35	47	40	89	HMC3030U093
9,40	10	35	47	40	89	HMC3030U094
9,50	10	35	47	40	89	HMC3030U095
9,60	10	35	47	40	89	HMC3030U096
9,70	10	35	47	40	89	HMC3030U097
9,80	10	35	47	40	89	HMC3030U098
9,90	10	35	47	40	89	HMC3030U099
10,00	10	35	47	40	89	HMC3030U100
10,10	12	40	55	45	102	HMC3030U101
10,20	12	40	55	45	102	HMC3030U102
10,30	12	40	55	45	102	HMC3030U103
10,40	12	40	55	45	102	HMC3030U104
10,50	12	40	55	45	102	HMC3030U105
10,60	12	40	55	45	102	HMC3030U106
10,70	12	40	55	45	102	HMC3030U107
10,80	12	40	55	45	102	HMC3030U108
10,90	12	40	55	45	102	HMC3030U109
11,00	12	40	55	45	102	HMC3030U110
11,10	12	40	55	45	102	HMC3030U111
11,20	12	40	55	45	102	HMC3030U112
11,30	12	40	55	45	102	HMC3030U113
11,40	12	40	55	45	102	HMC3030U114
11,50	12	40	55	45	102	HMC3030U115
11,60	12	40	55	45	102	HMC3030U116
11,70	12	40	55	45	102	HMC3030U117
11,80	12	40	55	45	102	HMC3030U118
11,90	12	40	55	45	102	HMC3030U119
12,00	12	40	55	45	102	HMC3030U120
12,10	14	43	60	45	107	HMC3030U121

3030U

Punta 3xD senza fori
3xD Drill without internal coolant
3xD Bohrer ohne IK
3xD Foret sans trous de lubrification

DIN 6537K | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Latuma Coating
12,20	14	43	60	45	107	HMC3030U122
12,30	14	43	60	45	107	HMC3030U123
12,40	14	43	60	45	107	HMC3030U124
12,50	14	43	60	45	107	HMC3030U125
12,60	14	43	60	45	107	HMC3030U126
12,70	14	43	60	45	107	HMC3030U127
12,80	14	43	60	45	107	HMC3030U128
12,90	14	43	60	45	107	HMC3030U129
13,00	14	43	60	45	107	HMC3030U130
13,10	14	43	60	45	107	HMC3030U131
13,20	14	43	60	45	107	HMC3030U132
13,30	14	43	60	45	107	HMC3030U133
13,40	14	43	60	45	107	HMC3030U134
13,50	14	43	60	45	107	HMC3030U135
13,60	14	43	60	45	107	HMC3030U136
13,70	14	43	60	45	107	HMC3030U137
13,80	14	43	60	45	107	HMC3030U138
13,90	14	43	60	45	107	HMC3030U139
14,00	14	43	60	45	107	HMC3030U140
14,10	16	45	65	48	115	HMC3030U141
14,20	16	45	65	48	115	HMC3030U142
14,30	16	45	65	48	115	HMC3030U143
14,40	16	45	65	48	115	HMC3030U144
14,50	16	45	65	48	115	HMC3030U145
14,60	16	45	65	48	115	HMC3030U146
14,70	16	45	65	48	115	HMC3030U147
14,80	16	45	65	48	115	HMC3030U148
14,90	16	45	65	48	115	HMC3030U149
15,00	16	45	65	48	115	HMC3030U150
15,10	16	45	65	48	115	HMC3030U151
15,20	16	45	65	48	115	HMC3030U152
15,30	16	45	65	48	115	HMC3030U153
15,40	16	45	65	48	115	HMC3030U154
15,50	16	45	65	48	115	HMC3030U155
15,60	16	45	65	48	115	HMC3030U156
15,70	16	45	65	48	115	HMC3030U157
15,80	16	45	65	48	115	HMC3030U158
15,90	16	45	65	48	115	HMC3030U159
16,00	16	45	65	48	115	HMC3030U160

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

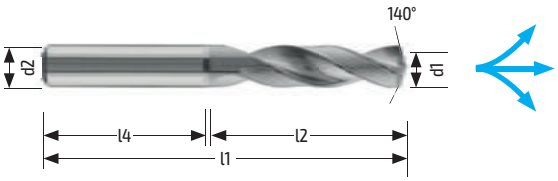
O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

3031U

Punta 3xD con fori
3xD Drill with internal coolant
3xD Bohrer mit IK
3xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537K | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Latuma Coating
3,00	6	14	20	36	62	HMC3031U030
3,10	6	14	20	36	62	HMC3031U031
3,20	6	14	20	36	62	HMC3031U032
3,30	6	14	20	36	62	HMC3031U033
3,40	6	14	20	36	62	HMC3031U034
3,50	6	14	20	36	62	HMC3031U035
3,60	6	14	20	36	62	HMC3031U036
3,70	6	14	20	36	62	HMC3031U037
3,80	6	17	24	36	66	HMC3031U038
3,90	6	17	24	36	66	HMC3031U039
4,00	6	17	24	36	66	HMC3031U040
4,10	6	17	24	36	66	HMC3031U041
4,20	6	17	24	36	66	HMC3031U042
4,30	6	17	24	36	66	HMC3031U043
4,40	6	17	24	36	66	HMC3031U044
4,50	6	17	24	36	66	HMC3031U045
4,60	6	17	24	36	66	HMC3031U046
4,70	6	17	24	36	66	HMC3031U047
4,80	6	20	28	36	66	HMC3031U048
4,90	6	20	28	36	66	HMC3031U049
5,00	6	20	28	36	66	HMC3031U050
5,10	6	20	28	36	66	HMC3031U051
5,20	6	20	28	36	66	HMC3031U052
5,30	6	20	28	36	66	HMC3031U053
5,40	6	20	28	36	66	HMC3031U054
5,50	6	20	28	36	66	HMC3031U055
5,60	6	20	28	36	66	HMC3031U056
5,70	6	20	28	36	66	HMC3031U057
5,80	6	20	28	36	66	HMC3031U058
5,90	6	20	28	36	66	HMC3031U059
6,00	6	20	28	36	66	HMC3031U060
6,10	8	24	34	36	79	HMC3031U061
6,20	8	24	34	36	79	HMC3031U062
6,30	8	24	34	36	79	HMC3031U063
6,40	8	24	34	36	79	HMC3031U064
6,50	8	24	34	36	79	HMC3031U065
6,60	8	24	34	36	79	HMC3031U066
6,70	8	24	34	36	79	HMC3031U067
6,80	8	24	34	36	79	HMC3031U068
6,90	8	24	34	36	79	HMC3031U069

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement.

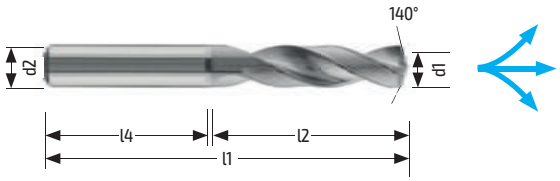
3030U 3031U

3031U

Punta 3xD con fori
3xD Drill with internal coolant
3xD Bohrer mit IK
3xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537K | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Latuma Coating
7,00	8	24	34	36	79	HMC3031U070
7,10	8	29	41	36	79	HMC3031U071
7,20	8	29	41	36	79	HMC3031U072
7,30	8	29	41	36	79	HMC3031U073
7,40	8	29	41	36	79	HMC3031U074
7,50	8	29	41	36	79	HMC3031U075
7,60	8	29	41	36	79	HMC3031U076
7,70	8	29	41	36	79	HMC3031U077
7,80	8	29	41	36	79	HMC3031U078
7,90	8	29	41	36	79	HMC3031U079
8,00	8	29	41	36	79	HMC3031U080
8,10	10	35	47	40	89	HMC3031U081
8,20	10	35	47	40	89	HMC3031U082
8,30	10	35	47	40	89	HMC3031U083
8,40	10	35	47	40	89	HMC3031U084
8,50	10	35	47	40	89	HMC3031U085
8,60	10	35	47	40	89	HMC3031U086
8,70	10	35	47	40	89	HMC3031U087
8,80	10	35	47	40	89	HMC3031U088
8,90	10	35	47	40	89	HMC3031U089
9,00	10	35	47	40	89	HMC3031U090
9,10	10	35	47	40	89	HMC3031U091
9,20	10	35	47	40	89	HMC3031U092
9,30	10	35	47	40	89	HMC3031U093
9,40	10	35	47	40	89	HMC3031U094
9,50	10	35	47	40	89	HMC3031U095
9,60	10	35	47	40	89	HMC3031U096
9,70	10	35	47	40	89	HMC3031U097
9,80	10	35	47	40	89	HMC3031U098
9,90	10	35	47	40	89	HMC3031U099
10,00	10	35	47	40	89	HMC3031U100
10,10	12	40	55	45	102	HMC3031U101
10,20	12	40	55	45	102	HMC3031U102
10,30	12	40	55	45	102	HMC3031U103
10,40	12	40	55	45	102	HMC3031U104
10,50	12	40	55	45	102	HMC3031U105
10,60	12	40	55	45	102	HMC3031U106
10,70	12	40	55	45	102	HMC3031U107
10,80	12	40	55	45	102	HMC3031U108
10,90	12	40	55	45	102	HMC3031U109
11,00	12	40	55	45	102	HMC3031U110
11,10	12	40	55	45	102	HMC3031U111
11,20	12	40	55	45	102	HMC3031U112
11,30	12	40	55	45	102	HMC3031U113
11,40	12	40	55	45	102	HMC3031U114
11,50	12	40	55	45	102	HMC3031U115
11,60	12	40	55	45	102	HMC3031U116
11,70	12	40	55	45	102	HMC3031U117

140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Latuma Coating
11,80	12	40	55	45	102	HMC3031U118
11,90	12	40	55	45	102	HMC3031U119
12,00	12	40	55	45	102	HMC3031U120
12,10	14	43	60	45	107	HMC3031U121
12,20	14	43	60	45	107	HMC3031U122
12,30	14	43	60	45	107	HMC3031U123
12,40	14	43	60	45	107	HMC3031U124
12,50	14	43	60	45	107	HMC3031U125
12,60	14	43	60	45	107	HMC3031U126
12,70	14	43	60	45	107	HMC3031U127
12,80	14	43	60	45	107	HMC3031U128
12,90	14	43	60	45	107	HMC3031U129
13,00	14	43	60	45	107	HMC3031U130
13,10	14	43	60	45	107	HMC3031U131
13,20	14	43	60	45	107	HMC3031U132
13,30	14	43	60	45	107	HMC3031U133
13,40	14	43	60	45	107	HMC3031U134
13,50	14	43	60	45	107	HMC3031U135
13,60	14	43	60	45	107	HMC3031U136
13,70	14	43	60	45	107	HMC3031U137
13,80	14	43	60	45	107	HMC3031U138
13,90	14	43	60	45	107	HMC3031U139
14,00	14	43	60	45	107	HMC3031U140
14,10	16	45	65	48	115	HMC3031U141
14,20	16	45	65	48	115	HMC3031U142
14,30	16	45	65	48	115	HMC3031U143
14,40	16	45	65	48	115	HMC3031U144
14,50	16	45	65	48	115	HMC3031U145
14,60	16	45	65	48	115	HMC3031U146
14,70	16	45	65	48	115	HMC3031U147
14,80	16	45	65	48	115	HMC3031U148
14,90	16	45	65	48	115	HMC3031U149
15,00	16	45	65	48	115	HMC3031U150
15,10	16	45	65	48	115	HMC3031U151
15,20	16	45	65	48	115	HMC3031U152
15,30	16	45	65	48	115	HMC3031U153
15,40	16	45	65	48	115	HMC3031U154
15,50	16	45	65	48	115	HMC3031U155
15,60	16	45	65	48	115	HMC3031U156
15,70	16	45	65	48	115	HMC3031U157
15,80	16	45	65	48	115	HMC3031U158
15,90	16	45	65	48	115	HMC3031U159
16,00	16	45	65	48	115	HMC3031U160

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement.

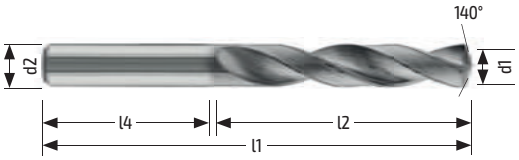
3031U

3050U

Punta 5xD senza fori
5xD Drill without internal coolant
5xD Bohrer ohne IK
5xD Foret sans trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Latuma Coating
3,00	6	23	27	36	66	HMC3050U030
3,10	6	23	27	36	66	HMC3050U031
3,20	6	23	27	36	66	HMC3050U032
3,30	6	23	27	36	66	HMC3050U033
3,40	6	23	27	36	66	HMC3050U034
3,50	6	23	27	36	66	HMC3050U035
3,60	6	23	27	36	66	HMC3050U036
3,70	6	23	27	36	66	HMC3050U037
3,80	6	29	36	36	74	HMC3050U038
3,90	6	29	36	36	74	HMC3050U039
4,00	6	29	36	36	74	HMC3050U040
4,10	6	29	36	36	74	HMC3050U041
4,20	6	29	36	36	74	HMC3050U042
4,30	6	29	36	36	74	HMC3050U043
4,40	6	29	36	36	74	HMC3050U044
4,50	6	29	36	36	74	HMC3050U045
4,60	6	29	36	36	74	HMC3050U046
4,70	6	29	36	36	74	HMC3050U047
4,80	6	35	44	36	82	HMC3050U048
4,90	6	35	44	36	82	HMC3050U049
5,00	6	35	44	36	82	HMC3050U050
5,10	6	35	44	36	82	HMC3050U051
5,20	6	35	44	36	82	HMC3050U052
5,30	6	35	44	36	82	HMC3050U053
5,40	6	35	44	36	82	HMC3050U054
5,50	6	35	44	36	82	HMC3050U055
5,60	6	35	44	36	82	HMC3050U056
5,70	6	35	44	36	82	HMC3050U057
5,80	6	35	44	36	82	HMC3050U058
5,90	6	35	44	36	82	HMC3050U059
6,00	6	35	44	36	82	HMC3050U060
6,10	8	43	53	36	91	HMC3050U061
6,20	8	43	53	36	91	HMC3050U062
6,30	8	43	53	36	91	HMC3050U063
6,40	8	43	53	36	91	HMC3050U064
6,50	8	43	53	36	91	HMC3050U065
6,60	8	43	53	36	91	HMC3050U066
6,70	8	43	53	36	91	HMC3050U067
6,80	8	43	53	36	91	HMC3050U068
6,90	8	43	53	36	91	HMC3050U069

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

140°

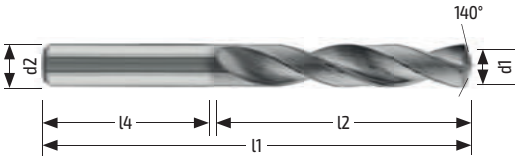
d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Latuma Coating
7,00	8	43	53	36	91	HMC3050U070
7,10	8	43	53	36	91	HMC3050U071
7,20	8	43	53	36	91	HMC3050U072
7,30	8	43	53	36	91	HMC3050U073
7,40	8	43	53	36	91	HMC3050U074
7,50	8	43	53	36	91	HMC3050U075
7,60	8	43	53	36	91	HMC3050U076
7,70	8	43	53	36	91	HMC3050U077
7,80	8	43	53	36	91	HMC3050U078
7,90	8	43	53	36	91	HMC3050U079
8,00	8	43	53	36	91	HMC3050U080
8,10	10	49	61	40	103	HMC3050U081
8,20	10	49	61	40	103	HMC3050U082
8,30	10	49	61	40	103	HMC3050U083
8,40	10	49	61	40	103	HMC3050U084
8,50	10	49	61	40	103	HMC3050U085
8,60	10	49	61	40	103	HMC3050U086
8,70	10	49	61	40	103	HMC3050U087
8,80	10	49	61	40	103	HMC3050U088
8,90	10	49	61	40	103	HMC3050U089
9,00	10	49	61	40	103	HMC3050U090
9,10	10	49	61	40	103	HMC3050U091
9,20	10	49	61	40	103	HMC3050U092
9,30	10	49	61	40	103	HMC3050U093
9,40	10	49	61	40	103	HMC3050U094
9,50	10	49	61	40	103	HMC3050U095
9,60	10	49	61	40	103	HMC3050U096
9,70	10	49	61	40	103	HMC3050U097
9,80	10	49	61	40	103	HMC3050U098
9,90	10	49	61	40	103	HMC3050U099
10,00	10	49	61	40	103	HMC3050U100
10,10	12	56	71	45	118	HMC3050U101
10,20	12	56	71	45	118	HMC3050U102
10,30	12	56	71	45	118	HMC3050U103
10,40	12	56	71	45	118	HMC3050U104
10,50	12	56	71	45	118	HMC3050U105
10,60	12	56	71	45	118	HMC3050U106
10,70	12	56	71	45	118	HMC3050U107
10,80	12	56	71	45	118	HMC3050U108
10,90	12	56	71	45	118	HMC3050U109
11,00	12	56	71	45	118	HMC3050U110
11,10	12	56	71	45	118	HMC3050U111
11,20	12	56	71	45	118	HMC3050U112
11,30	12	56	71	45	118	HMC3050U113
11,40	12	56	71	45	118	HMC3050U114
11,50	12	56	71	45	118	HMC3050U115
11,60	12	56	71	45	118	HMC3050U116
11,70	12	56	71	45	118	HMC3050U117
11,80	12	56	71	45	118	HMC3050U118
11,90	12	56	71	45	118	HMC3050U119
12,00	12	56	71	45	118	HMC3050U120
12,10	14	60	77	45	124	HMC3050U121
12,20	14	60	77	45	124	HMC3050U122
12,30	14	60	77	45	124	HMC3050U123
12,40	14	60	77	45	124	HMC3050U124
12,50	14	60	77	45	124	HMC3050U125
12,60	14	60	77	45	124	HMC3050U126
12,70	14	60	77	45	124	HMC3050U127
12,80	14	60	77	45	124	HMC3050U128
12,90	14	60	77	45	124	HMC3050U129
13,00	14	60	77	45	124	HMC3050U130
13,10	14	60	77	45	124	HMC3050U131
13,20	14	60	77	45	124	HMC3050U132
13,30	14	60	77	45	124	HMC3050U133

3050U

Punta 5xD senza fori
5xD Drill without internal coolant
5xD Bohrer ohne IK
5xD Foret sans trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Latuma Coating
13,40	14	60	77	45	124	HMC3050U134
13,50	14	60	77	45	124	HMC3050U135
13,60	14	60	77	45	124	HMC3050U136
13,70	14	60	77	45	124	HMC3050U137
13,80	14	60	77	45	124	HMC3050U138
13,90	14	60	77	45	124	HMC3050U139
14,00	14	60	77	45	124	HMC3050U140
14,10	16	63	83	48	133	HMC3050U141
14,20	16	63	83	48	133	HMC3050U142
14,30	16	63	83	48	133	HMC3050U143
14,40	16	63	83	48	133	HMC3050U144
14,50	16	63	83	48	133	HMC3050U145
14,60	16	63	83	48	133	HMC3050U146
14,70	16	63	83	48	133	HMC3050U147
14,80	16	63	83	48	133	HMC3050U148
14,90	16	63	83	48	133	HMC3050U149
15,00	16	63	83	48	133	HMC3050U150
15,10	16	63	83	48	133	HMC3050U151
15,20	16	63	83	48	133	HMC3050U152
15,30	16	63	83	48	133	HMC3050U153
15,40	16	63	83	48	133	HMC3050U154
15,50	16	63	83	48	133	HMC3050U155
15,60	16	63	83	48	133	HMC3050U156
15,70	16	63	83	48	133	HMC3050U157
15,80	16	63	83	48	133	HMC3050U158
15,90	16	63	83	48	133	HMC3050U159
16,00	16	63	83	48	133	HMC3050U160

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

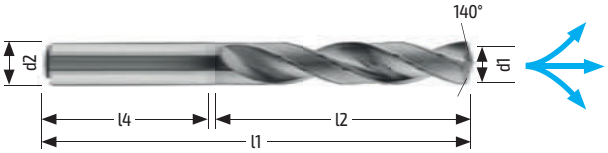
O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

3051U

Punta 5xD con fori
5xD Drill with internal coolant
5xD Bohrer mit IK
5xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Latuma Coating
3,00	6	23	27	36	66	HMC3051U030
3,10	6	23	27	36	66	HMC3051U031
3,20	6	23	27	36	66	HMC3051U032
3,30	6	23	27	36	66	HMC3051U033
3,40	6	23	27	36	66	HMC3051U034
3,50	6	23	27	36	66	HMC3051U035
3,60	6	23	27	36	66	HMC3051U036
3,70	6	23	27	36	66	HMC3051U037
3,80	6	29	36	36	74	HMC3051U038
3,90	6	29	36	36	74	HMC3051U039
4,00	6	29	36	36	74	HMC3051U040
4,10	6	29	36	36	74	HMC3051U041
4,20	6	29	36	36	74	HMC3051U042
4,30	6	29	36	36	74	HMC3051U043
4,40	6	29	36	36	74	HMC3051U044
4,50	6	29	36	36	74	HMC3051U045
4,60	6	29	36	36	74	HMC3051U046
4,70	6	29	36	36	74	HMC3051U047
4,80	6	35	44	36	82	HMC3051U048
4,90	6	35	44	36	82	HMC3051U049
5,00	6	35	44	36	82	HMC3051U050
5,10	6	35	44	36	82	HMC3051U051
5,20	6	35	44	36	82	HMC3051U052
5,30	6	35	44	36	82	HMC3051U053
5,40	6	35	44	36	82	HMC3051U054
5,50	6	35	44	36	82	HMC3051U055
5,60	6	35	44	36	82	HMC3051U056
5,70	6	35	44	36	82	HMC3051U057
5,80	6	35	44	36	82	HMC3051U058
5,90	6	35	44	36	82	HMC3051U059
6,00	6	35	44	36	82	HMC3051U060
6,10	8	43	53	36	91	HMC3051U061
6,20	8	43	53	36	91	HMC3051U062
6,30	8	43	53	36	91	HMC3051U063
6,40	8	43	53	36	91	HMC3051U064
6,50	8	43	53	36	91	HMC3051U065
6,60	8	43	53	36	91	HMC3051U066
6,70	8	43	53	36	91	HMC3051U067
6,80	8	43	53	36	91	HMC3051U068
6,90	8	43	53	36	91	HMC3051U069

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement.

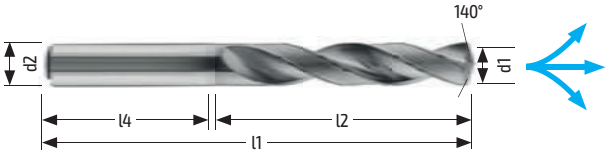
3050U 3051U

3051U

Punta 5xD con fori
5xD Drill with internal coolant
5xD Bohrer mit IK
5xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Latuma Coating
7,00	8	43	53	36	91	HMC3051U070
7,10	8	43	53	36	91	HMC3051U071
7,20	8	43	53	36	91	HMC3051U072
7,30	8	43	53	36	91	HMC3051U073
7,40	8	43	53	36	91	HMC3051U074
7,50	8	43	53	36	91	HMC3051U075
7,60	8	43	53	36	91	HMC3051U076
7,70	8	43	53	36	91	HMC3051U077
7,80	8	43	53	36	91	HMC3051U078
7,90	8	43	53	36	91	HMC3051U079
8,00	8	43	53	36	91	HMC3051U080
8,10	10	49	61	40	103	HMC3051U081
8,20	10	49	61	40	103	HMC3051U082
8,30	10	49	61	40	103	HMC3051U083
8,40	10	49	61	40	103	HMC3051U084
8,50	10	49	61	40	103	HMC3051U085
8,60	10	49	61	40	103	HMC3051U086
8,70	10	49	61	40	103	HMC3051U087
8,80	10	49	61	40	103	HMC3051U088
8,90	10	49	61	40	103	HMC3051U089
9,00	10	49	61	40	103	HMC3051U090
9,10	10	49	61	40	103	HMC3051U091
9,20	10	49	61	40	103	HMC3051U092
9,30	10	49	61	40	103	HMC3051U093
9,40	10	49	61	40	103	HMC3051U094
9,50	10	49	61	40	103	HMC3051U095
9,60	10	49	61	40	103	HMC3051U096
9,70	10	49	61	40	103	HMC3051U097
9,80	10	49	61	40	103	HMC3051U098
9,90	10	49	61	40	103	HMC3051U099
10,00	10	49	61	40	103	HMC3051U100
10,10	12	56	71	45	118	HMC3051U101
10,20	12	56	71	45	118	HMC3051U102
10,30	12	56	71	45	118	HMC3051U103
10,40	12	56	71	45	118	HMC3051U104
10,50	12	56	71	45	118	HMC3051U105
10,60	12	56	71	45	118	HMC3051U106
10,70	12	56	71	45	118	HMC3051U107
10,80	12	56	71	45	118	HMC3051U108
10,90	12	56	71	45	118	HMC3051U109
11,00	12	56	71	45	118	HMC3051U110

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Latuma Coating
11,10	12	56	71	45	118	HMC3051U111
11,20	12	56	71	45	118	HMC3051U112
11,30	12	56	71	45	118	HMC3051U113
11,40	12	56	71	45	118	HMC3051U114
11,50	12	56	71	45	118	HMC3051U115
11,60	12	56	71	45	118	HMC3051U116
11,70	12	56	71	45	118	HMC3051U117
11,80	12	56	71	45	118	HMC3051U118
11,90	12	56	71	45	118	HMC3051U119
12,00	12	56	71	45	118	HMC3051U120
12,10	14	60	77	45	124	HMC3051U121
12,20	14	60	77	45	124	HMC3051U122
12,30	14	60	77	45	124	HMC3051U123
12,40	14	60	77	45	124	HMC3051U124
12,50	14	60	77	45	124	HMC3051U125
12,60	14	60	77	45	124	HMC3051U126
12,70	14	60	77	45	124	HMC3051U127
12,80	14	60	77	45	124	HMC3051U128
12,90	14	60	77	45	124	HMC3051U129
13,00	14	60	77	45	124	HMC3051U130
13,10	14	60	77	45	124	HMC3051U131
13,20	14	60	77	45	124	HMC3051U132
13,30	14	60	77	45	124	HMC3051U133
13,40	14	60	77	45	124	HMC3051U134
13,50	14	60	77	45	124	HMC3051U135
13,60	14	60	77	45	124	HMC3051U136
13,70	14	60	77	45	124	HMC3051U137
13,80	14	60	77	45	124	HMC3051U138
13,90	14	60	77	45	124	HMC3051U139
14,00	14	60	77	45	124	HMC3051U140
14,10	16	63	83	48	133	HMC3051U141
14,20	16	63	83	48	133	HMC3051U142
14,30	16	63	83	48	133	HMC3051U143
14,40	16	63	83	48	133	HMC3051U144
14,50	16	63	83	48	133	HMC3051U145
14,60	16	63	83	48	133	HMC3051U146
14,70	16	63	83	48	133	HMC3051U147
14,80	16	63	83	48	133	HMC3051U148
14,90	16	63	83	48	133	HMC3051U149
15,00	16	63	83	48	133	HMC3051U150
15,10	16	63	83	48	133	HMC3051U151
15,20	16	63	83	48	133	HMC3051U152
15,30	16	63	83	48	133	HMC3051U153
15,40	16	63	83	48	133	HMC3051U154
15,50	16	63	83	48	133	HMC3051U155
15,60	16	63	83	48	133	HMC3051U156
15,70	16	63	83	48	133	HMC3051U157
15,80	16	63	83	48	133	HMC3051U158
15,90	16	63	83	48	133	HMC3051U159
16,00	16	63	83	48	133	HMC3051U160
16,50	18	72	93	48	143	HMC3051U165
17,00	18	72	93	48	143	HMC3051U170
17,50	18	72	93	48	143	HMC3051U175
18,00	18	72	93	48	143	HMC3051U180
18,50	20	79	101	50	153	HMC3051U185
19,00	20	79	101	50	153	HMC3051U190
19,50	20	79	101	50	153	HMC3051U195
20,00	20	79	101	50	153	HMC3051U200

3051U

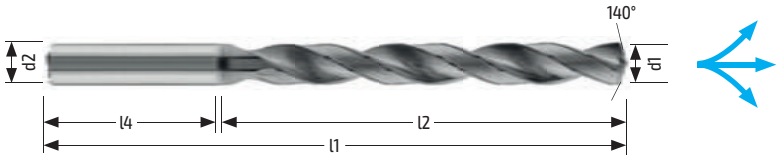
Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement.

3081U

Punta 8xD con fori
8xD Drill with internal coolant
8xD Bohrer mit IK
8xD Foret avec trous de lubrification

Silmax NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Latuma Coating
3,00	6	29	35	36	74	HMC3081U030
3,10	6	30	35	36	74	HMC3081U031
3,20	6	30	35	36	74	HMC3081U032
3,30	6	30	35	36	74	HMC3081U033
3,40	6	30	35	36	74	HMC3081U034
3,50	6	30	35	36	74	HMC3081U035
3,60	6	30	35	36	74	HMC3081U036
3,70	6	30	35	36	74	HMC3081U037
3,80	6	37	44	36	82	HMC3081U038
3,90	6	37	44	36	82	HMC3081U039
4,00	6	37	44	36	82	HMC3081U040
4,10	6	37	44	36	82	HMC3081U041
4,20	6	37	44	36	82	HMC3081U042
4,30	6	37	44	36	82	HMC3081U043
4,40	6	37	44	36	82	HMC3081U044
4,50	6	37	44	36	82	HMC3081U045
4,60	6	37	44	36	82	HMC3081U046
4,70	6	48	57	36	82	HMC3081U047
4,80	6	48	57	36	95	HMC3081U048
4,90	6	48	57	36	95	HMC3081U049
5,00	6	48	57	36	95	HMC3081U050
5,10	6	48	57	36	95	HMC3081U051
5,20	6	48	57	36	95	HMC3081U052
5,30	6	48	57	36	95	HMC3081U053
5,40	6	48	57	36	95	HMC3081U054
5,50	6	48	57	36	95	HMC3081U055
5,60	6	48	57	36	95	HMC3081U056
5,70	6	48	57	36	95	HMC3081U057
5,80	6	48	57	36	95	HMC3081U058
5,90	6	48	57	36	95	HMC3081U059
6,00	6	48	57	36	95	HMC3081U060
6,10	8	66	76	36	114	HMC3081U061
6,20	8	66	76	36	114	HMC3081U062
6,30	8	66	76	36	114	HMC3081U063
6,40	8	66	76	36	114	HMC3081U064
6,50	8	66	76	36	114	HMC3081U065
6,60	8	66	76	36	114	HMC3081U066
6,70	8	66	76	36	114	HMC3081U067
6,80	8	66	76	36	114	HMC3081U068
6,90	8	66	76	36	114	HMC3081U069

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

140°

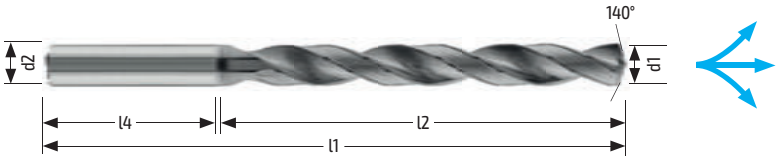
d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Latuma Coating
7,00	8	66	76	36	114	HMC3081U070
7,10	8	66	76	36	114	HMC3081U071
7,20	8	66	76	36	114	HMC3081U072
7,30	8	66	76	36	114	HMC3081U073
7,40	8	66	76	36	114	HMC3081U074
7,50	8	66	76	36	114	HMC3081U075
7,60	8	66	76	36	114	HMC3081U076
7,70	8	66	76	36	114	HMC3081U077
7,80	8	66	76	36	114	HMC3081U078
7,90	8	66	76	36	114	HMC3081U079
8,00	8	66	76	36	114	HMC3081U080
8,10	10	84	96	40	138	HMC3081U081
8,20	10	84	96	40	138	HMC3081U082
8,30	10	84	96	40	138	HMC3081U083
8,40	10	84	96	40	138	HMC3081U084
8,50	10	84	96	40	138	HMC3081U085
8,60	10	84	96	40	138	HMC3081U086
8,70	10	84	96	40	138	HMC3081U087
8,80	10	84	96	40	138	HMC3081U088
8,90	10	84	96	40	138	HMC3081U089
9,00	10	84	96	40	138	HMC3081U090
9,10	10	84	96	40	138	HMC3081U091
9,20	10	84	96	40	138	HMC3081U092
9,30	10	84	96	40	138	HMC3081U093
9,40	10	84	96	40	138	HMC3081U094
9,50	10	84	96	40	138	HMC3081U095
9,60	10	84	96	40	138	HMC3081U096
9,70	10	84	96	40	138	HMC3081U097
9,80	10	84	96	40	138	HMC3081U098
9,90	10	84	96	40	138	HMC3081U099
10,00	10	84	96	40	138	HMC3081U100
10,10	12	100	115	45	162	HMC3081U101
10,20	12	100	115	45	162	HMC3081U102
10,30	12	100	115	45	162	HMC3081U103
10,40	12	100	115	45	162	HMC3081U104
10,50	12	100	115	45	162	HMC3081U105
10,60	12	100	115	45	162	HMC3081U106
10,70	12	100	115	45	162	HMC3081U107
10,80	12	100	115	45	162	HMC3081U108
10,90	12	100	115	45	162	HMC3081U109
11,00	12	100	115	45	162	HMC3081U110
11,10	12	100	115	45	162	HMC3081U111
11,20	12	100	115	45	162	HMC3081U112
11,30	12	100	115	45	162	HMC3081U113
11,40	12	100	115	45	162	HMC3081U114
11,50	12	100	115	45	162	HMC3081U115
11,60	12	100	115	45	162	HMC3081U116
11,70	12	100	115	45	162	HMC3081U117
11,80	12	100	115	45	162	HMC3081U118
11,90	12	100	115	45	162	HMC3081U119
12,00	12	100	115	45	162	HMC3081U120
12,10	14	117	134	45	181	HMC3081U121
12,20	14	117	134	45	181	HMC3081U122
12,30	14	117	134	45	181	HMC3081U123
12,40	14	117	134	45	181	HMC3081U124
12,50	14	117	134	45	181	HMC3081U125
12,60	14	117	134	45	181	HMC3081U126
12,70	14	117	134	45	181	HMC3081U127
12,80	14	117	134	45	181	HMC3081U128
12,90	14	117	134	45	181	HMC3081U129
13,00	14	117	134	45	181	HMC3081U130
13,10	14	117	134	45	181	HMC3081U131
13,20	14	117	134	45	181	HMC3081U132
13,30	14	117	134	45	181	HMC3081U133

3081U

Punta 8xD con fori
8xD Drill with internal coolant
8xD Bohrer mit IK
8xD Foret avec trous de lubrification

Silmax NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Latuma Coating
13,40	14	117	134	45	181	HMC3081U134
13,50	14	117	134	45	181	HMC3081U135
13,60	14	117	134	45	181	HMC3081U136
13,70	14	117	134	45	181	HMC3081U137
13,80	14	117	134	45	181	HMC3081U138
13,90	14	117	134	45	181	HMC3081U139
14,00	14	117	134	45	181	HMC3081U140
14,10	16	133	153	48	203	HMC3081U141
14,20	16	133	153	48	203	HMC3081U142
14,30	16	133	153	48	203	HMC3081U143
14,40	16	133	153	48	203	HMC3081U144
14,50	16	133	153	48	203	HMC3081U145
14,60	16	133	153	48	203	HMC3081U146
14,70	16	133	153	48	203	HMC3081U147
14,80	16	133	153	48	203	HMC3081U148
14,90	16	133	153	48	203	HMC3081U149
15,00	16	133	153	48	203	HMC3081U150
15,10	16	133	153	48	203	HMC3081U151
15,20	16	133	153	48	203	HMC3081U152
15,30	16	133	153	48	203	HMC3081U153
15,40	16	133	153	48	203	HMC3081U154
15,50	16	133	153	48	203	HMC3081U155
15,60	16	133	153	48	203	HMC3081U156
15,70	16	133	153	48	203	HMC3081U157
15,80	16	133	153	48	203	HMC3081U158
15,90	16	133	153	48	203	HMC3081U159
16,00	16	133	153	48	203	HMC3081U160

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

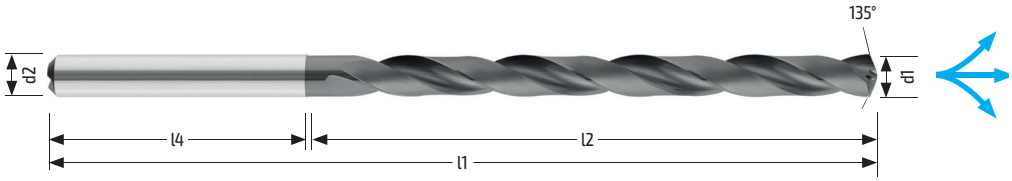
O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

3121A

Punta 12xD con fori
12xD Drill with internal coolant
12xD Bohrer mit IK
12xD Foret avec trous de lubrification

Silmax NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K



135°

d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	X-Pro Coating
3,00	6	48	54	36	92	HMX3121A030
3,10	6	48	54	36	92	HMX3121A031
3,20	6	48	54	36	92	HMX3121A032
3,30	6	48	54	36	92	HMX3121A033
3,40	6	48	54	36	92	HMX3121A034
3,50	6	48	54	36	92	HMX3121A035
3,60	6	48	54	36	92	HMX3121A036
3,70	6	48	54	36	92	HMX3121A037
3,80	6	58	64	36	102	HMX3121A038
3,90	6	58	64	36	102	HMX3121A039
4,00	6	58	64	36	102	HMX3121A040
4,10	6	58	64	36	102	HMX3121A041
4,20	6	58	64	36	102	HMX3121A042
4,30	6	58	64	36	102	HMX3121A043
4,40	6	58	64	36	102	HMX3121A044
4,50	6	58	64	36	102	HMX3121A045
4,60	6	58	64	36	102	HMX3121A046
4,70	6	58	64	36	102	HMX3121A047
4,80	6	70	78	36	116	HMX3121A048
4,90	6	70	78	36	116	HMX3121A049
5,00	6	70	78	36	116	HMX3121A050
5,10	6	70	78	36	116	HMX3121A051
5,20	6	70	78	36	116	HMX3121A052
5,50	6	70	78	36	116	HMX3121A055
5,80	6	70	78	36	116	HMX3121A058
6,00	6	70	78	36	116	HMX3121A060
6,30	8	94	108	36	146	HMX3121A063
6,50	8	94	108	36	146	HMX3121A065
6,60	8	94	108	36	146	HMX3121A066
6,80	8	94	108	36	146	HMX3121A068
7,00	8	94	108	36	146	HMX3121A070
7,40	8	94	108	36	146	HMX3121A074
7,50	8	94	108	36	146	HMX3121A075
7,80	8	94	108	36	146	HMX3121A078
8,00	8	94	108	36	146	HMX3121A080
8,10	10	110	120	40	162	HMX3121A081
8,20	10	110	120	40	162	HMX3121U082
8,50	10	110	120	40	162	HMX3121U085
9,00	10	110	120	40	162	HMX3121A090
9,30	10	110	120	40	162	HMX3121A093

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement.

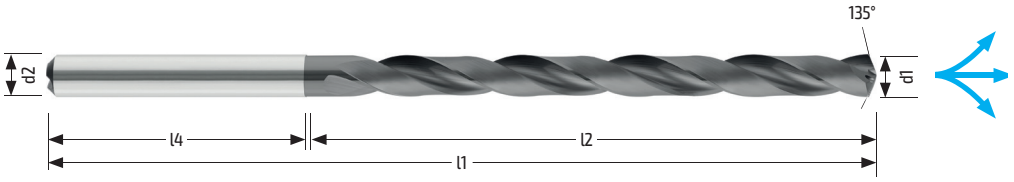
3081U 3121A

3121A

Punta 12xD con fori
12xD Drill with internal coolant
12xD Bohrer mit IK
12xD Foret avec trous de lubrification

Silmax NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K



135°

d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	X-Pro Coating
9,50	10	110	120	40	162	HMX3121A095
9,80	10	110	120	40	162	HMX3121A098
10,00	10	110	120	40	162	HMX3121A100
10,20	12	142	156	45	204	HMX3121A102
10,50	12	142	156	45	204	HMX3121A105
11,00	12	142	156	45	204	HMX3121A110
11,50	12	142	156	45	204	HMX3121A115
11,80	12	142	156	45	204	HMX3121A118
12,00	12	142	156	45	204	HMX3121A120
12,50	14	166	182	45	230	HMX3121A125
13,00	14	166	182	45	230	HMX3121A130
13,50	14	166	182	45	230	HMX3121A135
14,00	14	166	182	45	230	HMX3121A140
15,00	16	192	208	48	260	HMX3121A150
16,00	16	192	208	48	260	HMX3121A160
17,00	18	216	234	48	285	HMX3121A170
17,50	18	216	234	48	285	HMX3121A175
18,00	18	216	234	48	285	HMX3121A180

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

Notes



Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement.

3121A

PUNTE HM PER ACCIAIO 4 PATTINI FINO 12xD

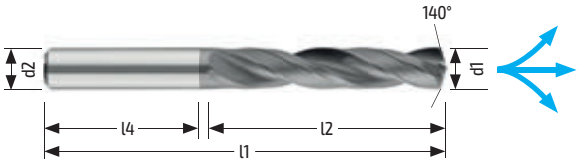
4 DOUBLE MARGIN HM DRILLS FOR STEEL UP TO 12xD / HM-BOHRER FÜR STAHL MIT 4 FÜHRUNGSFASEN BIS 12xD / FORETS HM POUR ACIER 4 PATINS DE GUIDAGE JUSQU'À 12xD

3054A

Punta 4 pattini 5xD con fori
5xD Drill with internal coolant
5xD Bohrer mit IK
5xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard)

P K



140°	d1 k7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
	3,00	6	23	28	36	66	HMC3054A030
	3,10	6	23	28	36	66	HMC3054A031
	3,20	6	23	28	36	66	HMC3054A032
	3,30	6	23	28	36	66	HMC3054A033
	3,40	6	23	28	36	66	HMC3054A034
	3,50	6	23	28	36	66	HMC3054A035
	3,70	6	23	28	36	66	HMC3054A037
	3,80	6	29	36	36	74	HMC3054A038
	3,90	6	29	36	36	74	HMC3054A039
	4,00	6	29	36	36	74	HMC3054A040
	4,20	6	29	36	36	74	HMC3054A042
	4,30	6	29	36	36	74	HMC3054A043
	4,50	6	29	36	36	74	HMC3054A045
	4,80	6	35	44	36	82	HMC3054A048
	5,00	6	35	44	36	82	HMC3054A050
	5,10	6	35	44	36	82	HMC3054A051
	5,20	6	35	44	36	82	HMC3054A052
	5,30	6	35	44	36	82	HMC3054A053
	5,50	6	35	44	36	82	HMC3054A055
	5,60	6	35	44	36	82	HMC3054A056
	5,80	6	35	44	36	82	HMC3054A058
	5,90	6	35	44	36	82	HMC3054A059
	6,00	6	35	44	36	82	HMC3054A060
	6,40	8	43	53	36	91	HMC3054A064
	6,50	8	43	53	36	91	HMC3054A065
	6,60	8	43	53	36	91	HMC3054A066
	6,70	8	43	53	36	91	HMC3054A067
	6,80	8	43	53	36	91	HMC3054A068
	6,90	8	43	53	36	91	HMC3054A069
	7,00	8	43	53	36	91	HMC3054A070

P	H	K	M	S	N	O
Acciaio Steel Stahl Acier	**Acciaio Temprato** Hardened Steel Gehärteter Stahl Acier trempé	**Ghisa** Cast Iron Gusseisen Fonte	**Acciaio Inox** Stainless Steel Edelstahl Acier Inoxydable	**HRSA - Titanio** HRSA - Titanium HRSA - Titan HRSA - Titane	**Metalli non ferrosi** Non-ferrous metals NE-Metalle Matières non ferreuses	**NON ISO** Not ISO Keine ISO Pas d'ISO

140°

d1 k7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
7,20	8	43	53	36	91	HMC3054A072
7,40	8	43	53	36	91	HMC3054A074
7,50	8	43	53	36	91	HMC3054A075
7,80	8	43	53	36	91	HMC3054A078
7,90	8	43	53	36	91	HMC3054A079
8,00	8	43	53	36	91	HMC3054A080
8,10	10	49	61	40	103	HMC3054A081
8,30	10	49	61	40	103	HMC3054A083
8,40	10	49	61	40	103	HMC3054A084
8,50	10	49	61	40	103	HMC3054A085
8,60	10	49	61	40	103	HMC3054A086
8,80	10	49	61	40	103	HMC3054A088
9,00	10	49	61	40	103	HMC3054A090
9,20	10	49	61	40	103	HMC3054A092
9,30	10	49	61	40	103	HMC3054A093
9,50	10	49	61	40	103	HMC3054A095
9,80	10	49	61	40	103	HMC3054A098
9,90	10	49	61	40	103	HMC3054A099
10,00	10	49	61	40	103	HMC3054A100
10,20	12	56	71	45	118	HMC3054A102
10,30	12	56	71	45	118	HMC3054A103
10,40	12	56	71	45	118	HMC3054A104
10,50	12	56	71	45	118	HMC3054A105
10,90	12	56	71	45	118	HMC3054A109
11,00	12	56	71	45	118	HMC3054A110
11,50	12	56	71	45	118	HMC3054A115
11,70	12	56	71	45	118	HMC3054A117
11,80	12	56	71	45	118	HMC3054A118
12,00	12	56	71	45	118	HMC3054A120
12,50	14	60	77	45	124	HMC3054A125
13,00	14	60	77	45	124	HMC3054A130
13,50	14	60	77	45	124	HMC3054A135
14,00	14	60	77	45	124	HMC3054A140
14,50	16	63	83	48	133	HMC3054A145
14,80	16	63	83	48	133	HMC3054A148
15,00	16	63	83	48	133	HMC3054A150
15,50	16	63	83	48	133	HMC3054A155
15,80	16	63	83	48	133	HMC3054A158
16,00	16	63	83	48	133	HMC3054A160
17,00	18	71	93	48	143	HMC3054A170
17,50	18	71	93	48	143	HMC3054A175
18,00	18	71	93	48	143	HMC3054A180
18,50	20	77	101	50	153	HMC3054A185
20,00	20	77	101	50	153	HMC3054A200

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

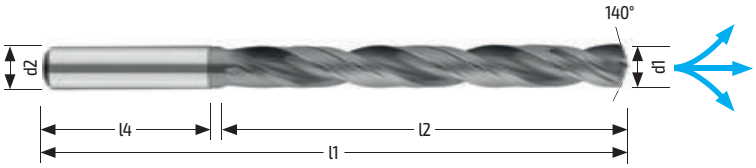
3054A

3084A

Punta 4 pattini 8xD con fori
8xD Drill with internal coolant
8xD Bohrer mit IK
8xD Foret avec trous de lubrification

Silmax NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K



140°	d1 k7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
	3,00	6	29	34	36	72	HMC3084A030
	3,10	6	29	34	36	72	HMC3084A031
	3,20	6	29	34	36	72	HMC3084A032
	3,30	6	29	34	36	72	HMC3084A033
	3,40	6	29	34	36	72	HMC3084A034
	3,50	6	29	34	36	72	HMC3084A035
	3,60	6	29	34	36	72	HMC3084A036
	3,70	6	29	34	36	72	HMC3084A037
	3,80	6	36	43	36	81	HMC3084A038
	3,90	6	36	43	36	81	HMC3084A039
	4,00	6	36	43	36	81	HMC3084A040
	4,10	6	36	43	36	81	HMC3084A041
	4,20	6	36	43	36	81	HMC3084A042
	4,30	6	36	43	36	81	HMC3084A043
	4,40	6	36	43	36	81	HMC3084A044
	4,50	6	36	43	36	81	HMC3084A045
	4,60	6	36	43	36	81	HMC3084A046
	4,80	6	48	57	36	95	HMC3084A048
	4,90	6	48	57	36	95	HMC3084A049
	5,00	6	48	57	36	95	HMC3084A050
	5,10	6	48	57	36	95	HMC3084A051
	5,20	6	48	57	36	95	HMC3084A052
	5,40	6	48	57	36	95	HMC3084A054
	5,50	6	48	57	36	95	HMC3084A055
	5,60	6	48	57	36	95	HMC3084A056
	5,70	6	48	57	36	95	HMC3084A057
	5,80	6	48	57	36	95	HMC3084A058
	6,00	6	48	57	36	95	HMC3084A060
	6,10	8	64	76	36	114	HMC3084A061
	6,20	8	64	76	36	114	HMC3084A062
	6,50	8	64	76	36	114	HMC3084A065
	6,60	8	64	76	36	114	HMC3084A066
	6,80	8	64	76	36	114	HMC3084A068
	6,90	8	64	76	36	114	HMC3084A069
	7,00	8	64	76	36	114	HMC3084A070
	7,20	8	64	76	36	114	HMC3084A072
	7,40	8	64	76	36	114	HMC3084A074
	7,50	8	64	76	36	114	HMC3084A075
	7,60	8	64	76	36	114	HMC3084A076
	7,80	8	64	76	36	114	HMC3084A078

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

140°

d1 k7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
8,00	8	64	76	36	114	HMC3084A080
8,20	10	80	95	40	142	HMC3084A082
8,50	10	80	95	40	142	HMC3084A085
8,60	10	80	95	40	142	HMC3084A086
8,70	10	80	95	40	142	HMC3084A087
8,90	10	80	95	40	142	HMC3084A089
9,00	10	80	95	40	142	HMC3084A090
9,50	10	80	95	40	142	HMC3084A095
9,60	10	80	95	40	142	HMC3084A096
9,70	10	80	95	40	142	HMC3084A097
9,80	10	80	95	40	142	HMC3084A098
9,90	10	80	95	40	142	HMC3084A099
10,00	10	80	95	40	142	HMC3084A100
10,10	12	96	114	45	162	HMC3084A101
10,20	12	96	114	45	162	HMC3084A102
10,50	12	96	114	45	162	HMC3084A105
10,60	12	96	114	45	162	HMC3084A106
10,70	12	96	114	45	162	HMC3084A107
11,00	12	96	114	45	162	HMC3084A110
11,30	12	96	114	45	162	HMC3084A113
11,70	12	96	114	45	162	HMC3084A117
11,80	12	96	114	45	162	HMC3084A118
12,00	12	96	114	45	162	HMC3084A120
12,50	14	112	133	45	178	HMC3084A125
12,80	14	112	133	45	178	HMC3084A128
13,00	14	112	133	45	178	HMC3084A130
13,50	14	112	133	45	178	HMC3084A135
14,00	14	112	133	45	178	HMC3084A140
15,00	16	128	152	48	203	HMC3084A150
15,80	16	128	152	48	203	HMC3084A158
16,00	16	128	152	48	203	HMC3084A160
16,50	18	144	171	48	222	HMC3084A165
20,00	20	160	190	50	243	HMC3084A200

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

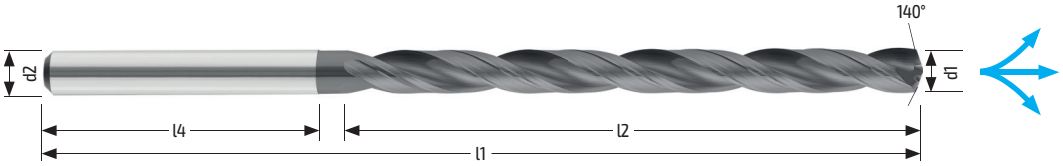
3084A

3124A

Punta 4 pattini 12xD con fori
12xD Drill with internal coolant
12xD Bohrer mit IK
12xD Foret avec trous de lubrification

Silmax NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K



140°

d1 k7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
3,00	6	48	54	36	92	HMC3124A030
3,10	6	48	54	36	92	HMC3124A031
3,20	6	48	54	36	92	HMC3124A032
3,30	6	48	54	36	92	HMC3124A033
3,40	6	48	54	36	92	HMC3124A034
3,50	6	48	54	36	92	HMC3124A035
3,60	6	48	54	36	92	HMC3124A036
3,70	6	48	54	36	92	HMC3124A037
3,80	6	58	64	36	102	HMC3124A038
3,90	6	58	64	36	102	HMC3124A039
4,00	6	58	64	36	102	HMC3124A040
4,10	6	58	64	36	102	HMC3124A041
4,20	6	58	64	36	102	HMC3124A042
4,30	6	58	64	36	102	HMC3124A043
4,40	6	58	64	36	102	HMC3124A044
4,50	6	58	64	36	102	HMC3124A045
4,60	6	58	64	36	102	HMC3124A046
4,70	6	58	64	36	102	HMC3124A047
4,80	6	70	78	36	116	HMC3124A048
4,05	6	58	64	36	102	HMC3124A04A
4,65	6	58	78	36	116	HMC3124A04B
5,00	6	70	78	36	116	HMC3124A050
5,10	6	70	78	36	116	HMC3124A051
5,20	6	70	78	36	116	HMC3124A052
5,40	6	70	78	36	116	HMC3124A054
5,50	6	70	78	36	116	HMC3124A055
5,60	6	70	78	36	116	HMC3124A056
5,70	6	70	78	36	116	HMC3124A057
5,80	6	70	78	36	116	HMC3124A058
5,05	6	70	78	36	116	HMC3124A05A
6,00	6	70	78	36	116	HMC3124A060
6,10	8	94	108	36	146	HMC3124A061
6,40	8	94	108	36	146	HMC3124A064
6,50	8	94	108	36	146	HMC3124A065
6,80	8	94	108	36	146	HMC3124A068
6,90	8	94	108	36	146	HMC3124A069
7,00	8	94	108	36	146	HMC3124A070
7,10	8	94	108	36	146	HMC3124A071
7,50	8	94	108	36	146	HMC3124A075
7,60	8	94	108	36	146	HMC3124A076

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

140°

d1 k7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
7,70	8	94	108	36	146	HMC3124A077
7,80	8	94	108	36	146	HMC3124A078
7,90	8	94	108	36	146	HMC3124A079
8,00	8	94	108	36	146	HMC3124A080
8,20	10	110	120	40	162	HMC3124A082
8,30	10	110	120	40	162	HMC3124A083
8,40	10	110	120	40	162	HMC3124A084
8,50	10	110	120	40	162	HMC3124A085
8,60	10	110	120	40	162	HMC3124A086
8,70	10	110	120	40	162	HMC3124A087
9,00	10	110	120	40	162	HMC3124A090
9,50	10	110	120	40	162	HMC3124A095
9,60	10	110	120	40	162	HMC3124A096
9,80	10	110	120	40	162	HMC3124A098
9,90	10	110	120	40	162	HMC3124A099
10,00	10	110	120	40	162	HMC3124A100
10,20	12	142	156	45	204	HMC3124A102
10,50	12	142	156	45	204	HMC3124A105
10,60	12	142	156	45	204	HMC3124A106
11,00	12	142	156	45	204	HMC3124A110
11,20	12	142	156	45	204	HMC3124A112
11,70	12	142	156	45	204	HMC3124A117
11,80	12	142	156	45	204	HMC3124A118
12,00	12	142	156	45	204	HMC3124A120
12,50	14	166	182	45	230	HMC3124A125
13,00	14	166	182	45	230	HMC3124A130
13,50	14	166	182	45	230	HMC3124A135
14,00	14	166	182	45	230	HMC3124A140
14,50	16	192	208	48	260	HMC3124A145
15,00	16	192	208	48	260	HMC3124A150
16,00	16	192	208	48	260	HMC3124A160
16,50	18	216	234	48	285	HMC3124A165
17,50	18	216	234	48	285	HMC3124A175
19,50	20	240	258	50	310	HMC3124A195

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

3124A

MICRO PUNTE HM PER ACCIAIO

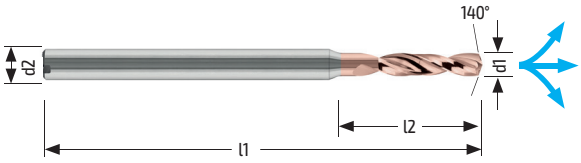
HM DRILLS FOR STEEL / BOHRER FÜR STAHL / FORETS HM POUR ACIER

3041U

Punta 4xD con fori
4xD Drill with internal coolant
4xD Bohrer mit IK
4xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard)

P K M N S



140°	d1 k5	d2 h6	lu	l2 +0,5/+0	l1 +/- 0,2	Balinit® Tisaflex Coating
	1,00	3	4,0	6,25	38	HMH3041U0100
	1,05	3	4,2	6,60	38	HMH3041U0105
	1,10	3	4,4	6,90	38	HMH3041U0110
	1,15	3	4,6	7,20	38	HMH3041U0115
	1,20	3	4,8	7,50	38	HMH3041U0120
	1,25	3	5,0	7,85	38	HMH3041U0125
	1,30	3	5,2	8,15	42	HMH3041U0130
	1,35	3	5,4	8,45	42	HMH3041U0135
	1,40	3	5,6	8,75	42	HMH3041U0140
	1,45	3	5,8	9,10	42	HMH3041U0145
	1,50	3	6,0	9,40	42	HMH3041U0150
	1,55	3	6,2	9,70	44	HMH3041U0155
	1,60	3	6,4	10,00	44	HMH3041U0160
	1,65	3	6,6	10,35	44	HMH3041U0165
	1,70	3	6,8	10,65	44	HMH3041U0170
	1,75	3	7,0	10,95	44	HMH3041U0175
	1,80	3	7,2	11,25	46	HMH3041U0180
	1,85	3	7,4	11,60	46	HMH3041U0185
	1,90	3	7,6	11,90	46	HMH3041U0190
	1,95	3	7,8	12,20	46	HMH3041U0195
	2,00	4	8,0	12,50	46	HMH3041U0200
	2,05	4	8,2	12,85	48	HMH3041U0205
	2,10	4	8,4	13,15	48	HMH3041U0210
	2,15	4	8,6	13,45	48	HMH3041U0215
	2,20	4	8,8	13,75	48	HMH3041U0220
	2,25	4	9,0	14,10	48	HMH3041U0225
	2,30	4	9,2	14,40	53	HMH3041U0230
	2,35	4	9,4	14,70	53	HMH3041U0235
	2,40	4	9,6	15,00	53	HMH3041U0240
	2,45	4	9,8	15,35	53	HMH3041U0245

P	H	K	M	S	N	O
Acciaio Steel Stahl Acier	**Acciaio Temprato** Hardened Steel Gehärteter Stahl Acier trempé	**Ghisa** Cast Iron Gusseisen Fonte	**Acciaio Inox** Stainless Steel Edelstahl Acier Inoxydable	**HRSA - Titanio** HRSA - Titanium HRSA - Titan HRSA - Titane	**Metalli non ferrosi** Non-ferrous metals NE-Metalle Matières non ferreuses	**NON ISO** Not ISO Keine ISO Pas d'ISO

140°

d1 k5	d2 h6	lu	l2 +0,5/+0	l1 +/- 0,2	Balinit® Tisaflex Coating
2,50	4	10,0	15,65	53	HMH3041U0250
2,55	4	10,2	15,95	53	HMH3041U0255
2,60	4	10,4	16,25	53	HMH3041U0260
2,65	4	10,6	16,60	53	HMH3041U0265
2,70	4	10,8	16,90	53	HMH3041U0270
2,75	4	11,0	17,20	55	HMH3041U0275
2,80	4	11,2	17,50	55	HMH3041U0280
2,85	4	11,4	17,85	55	HMH3041U0285
2,90	4	11,6	18,15	55	HMH3041U0290
2,95	4	11,8	18,45	58	HMH3041U0295

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

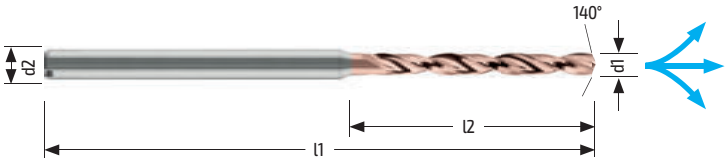
3041U

3091U

Punta 9xD con fori
9xD Drill with internal coolant
9xD Bohrer mit IK
9xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard)

P K M N S



140°

d1 k5	d2 h6	lu	l2	l1	Balinit® Tisaflex Coating
1,00	3	9,0	11,25	45	HMH3091U0100
1,05	3	9,5	11,85	45	HMH3091U0105
1,10	3	9,9	12,40	45	HMH3091U0110
1,15	3	10,4	12,95	45	HMH3091U0115
1,20	3	10,8	13,50	45	HMH3091U0120
1,25	3	11,3	14,10	45	HMH3091U0125
1,30	3	11,7	14,65	48	HMH3091U0130
1,35	3	12,2	15,20	48	HMH3091U0135
1,40	3	12,6	15,75	48	HMH3091U0140
1,45	3	13,1	16,35	48	HMH3091U0145
1,50	3	13,5	16,90	48	HMH3091U0150
1,55	3	14,0	17,45	51	HMH3091U0155
1,60	3	14,4	18,00	51	HMH3091U0160
1,65	3	14,9	18,60	51	HMH3091U0165
1,70	3	15,3	19,15	51	HMH3091U0170
1,75	3	15,8	19,70	51	HMH3091U0175
1,80	3	16,2	20,25	53	HMH3091U0180
1,85	3	16,7	20,85	53	HMH3091U0185
1,90	3	17,1	21,40	53	HMH3091U0190
1,95	3	17,6	21,95	53	HMH3091U0195
2,00	4	18,0	22,50	53	HMH3091U0200
2,05	4	18,5	23,10	55	HMH3091U0205
2,10	4	18,9	23,65	55	HMH3091U0210
2,15	4	19,4	24,20	55	HMH3091U0215
2,20	4	19,8	24,75	55	HMH3091U0220
2,25	4	20,3	25,35	55	HMH3091U0225
2,30	4	20,7	25,90	60	HMH3091U0230
2,35	4	21,2	26,45	60	HMH3091U0235
2,40	4	21,6	27,00	60	HMH3091U0240
2,45	4	22,1	27,60	60	HMH3091U0245
2,50	4	22,5	28,15	60	HMH3091U0250
2,55	4	23,0	28,70	65	HMH3091U0255
2,60	4	23,4	29,25	65	HMH3091U0260
2,65	4	23,9	29,85	65	HMH3091U0265
2,70	4	24,3	30,40	65	HMH3091U0270
2,75	4	24,8	30,95	65	HMH3091U0275
2,80	4	25,2	31,50	70	HMH3091U0280
2,85	4	25,7	32,10	70	HMH3091U0285
2,90	4	26,1	32,65	70	HMH3091U0290
2,95	4	26,6	33,20	75	HMH3091U0295

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

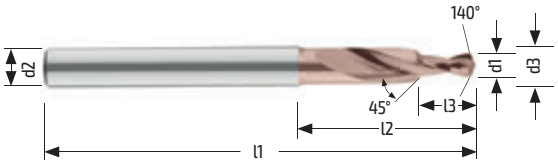
O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

3820U

Punta pilota con gambo rinforzato
Pilot drill with reinforced shank
Pilotbohrer mit verstärktem Schaft
Foret pilote avec queue renforcée

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard)

P K M N S



140°

d1 m5	d2 h6	d3 +/-0,05	l3 +/-0,1	l2 +/-0,2	l1 +/-0,2	Balinit® Tisaflex Coating
1,00	3	2,20	2,00	5,50	53	HMH3820U0100
1,05	3	2,20	2,10	5,60	53	HMH3820U0105
1,10	3	2,20	2,20	5,70	53	HMH3820U0110
1,15	3	2,20	2,30	5,80	53	HMH3820U0115
1,20	3	2,20	2,40	5,90	53	HMH3820U0120
1,25	3	2,50	2,50	6,50	53	HMH3820U0125
1,30	3	2,50	2,60	6,60	53	HMH3820U0130
1,35	3	2,50	2,70	6,70	53	HMH3820U0135
1,40	3	2,50	2,80	6,80	53	HMH3820U0140
1,45	3	2,70	2,90	7,20	53	HMH3820U0145
1,50	3	2,70	3,00	7,30	53	HMH3820U0150
1,55	3	2,70	3,10	7,40	53	HMH3820U0155
1,60	3	2,70	3,20	7,50	53	HMH3820U0160
1,65	3	2,80	3,30	7,70	53	HMH3820U0165
1,70	3	2,80	3,40	7,80	53	HMH3820U0170
1,75	3	2,80	3,50	7,90	53	HMH3820U0175
1,80	3	2,80	3,60	8,00	53	HMH3820U0180
1,85	3	3,00	3,70	8,50	53	HMH3820U0185
1,90	3	3,00	3,80	8,60	53	HMH3820U0190
1,95	3	3,00	3,90	8,70	53	HMH3820U0195
2,00	3	-	4,00	-	53	HMH3820U0200
2,05	4	3,20	4,10	10,80	53	HMH3820U0205
2,10	4	3,20	4,20	10,90	53	HMH3820U0210
2,15	4	3,20	4,30	11,00	53	HMH3820U0215
2,20	4	3,20	4,40	11,10	53	HMH3820U0220
2,25	4	3,40	4,50	11,60	53	HMH3820U0225
2,30	4	3,40	4,60	11,70	53	HMH3820U0230
2,35	4	3,40	4,70	11,80	53	HMH3820U0235
2,40	4	3,40	4,80	11,90	53	HMH3820U0240
2,45	4	3,60	4,90	12,50	53	HMH3820U0245
2,50	4	3,60	5,00	12,60	53	HMH3820U0250
2,55	4	3,60	5,10	12,70	53	HMH3820U0255
2,60	4	3,60	5,20	12,80	53	HMH3820U0260
2,65	4	3,80	5,30	13,30	53	HMH3820U0265
2,70	4	3,80	5,40	13,40	53	HMH3820U0270
2,75	4	3,80	5,50	13,50	53	HMH3820U0275
2,80	4	3,80	5,60	13,60	53	HMH3820U0280
2,85	4	4,00	5,70	13,90	53	HMH3820U0285
2,90	4	4,00	5,80	14,00	53	HMH3820U0290
2,95	4	4,00	5,90	14,10	53	HMH3820U0295

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

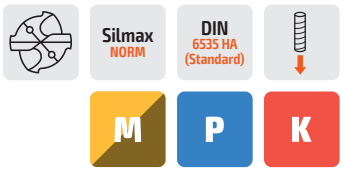
3091U 3820U

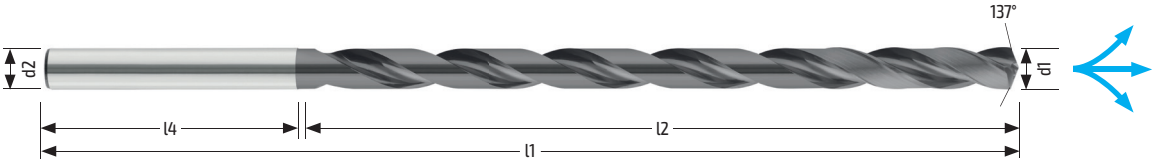
PUNTE HM PER ACCIAIO FORATURA PROFONDA FINO 30xD

HM DEEP DRILLINGS FOR STEEL UP TO 30xD / M-BOHRER ZUM TIEFBOHREN VON STAHL BIS 30xD / FORETS HM POURACIER, POUR DES PROFONDEURS JUSQU'À 30xD

3151U

Punta 15xD con fori
15xD Drill with internal coolant
15xD Bohrer mit IK
15xD Foret avec trous de lubrification





137°

d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
3,00	4	52	58	28	90	HMC3151U030
3,50	4	60	66	28	98	HMC3151U035
4,00	4	60	66	28	98	HMC3151U040
4,50	5	68	75	28	107	HMC3151U045
5,00	5	75	83	28	115	HMC3151U050
5,50	6	83	91	36	131	HMC3151U055
6,00	6	90	99	36	139	HMC3151U060
7,00	8	105	116	36	156	HMC3151U070
8,00	8	120	132	36	172	HMC3151U080
9,00	10	135	149	40	193	HMC3151U090
9,50	10	150	165	40	209	HMC3151U095
10,00	10	150	165	40	209	HMC3151U100
11,00	12	165	182	45	231	HMC3151U110
12,00	12	180	198	45	247	HMC3151U120
13,00	14	195	215	45	264	HMC3151U130
14,00	14	210	231	45	280	HMC3151U140
15,00	16	225	248	48	300	HMC3151U150
16,00	16	240	264	48	316	HMC3151U160

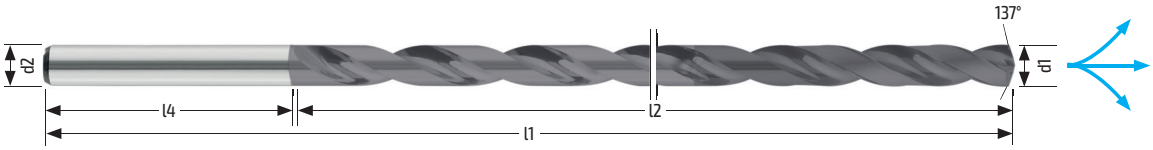
P	H	K	M	S	N	O
Acciaio Steel Stahl Acier	**Acciaio Temprato** Hardened Steel Gehärteter Stahl Acier trempé	**Ghisa** Cast Iron Gusseisen Fonte	**Acciaio Inox** Stainless Steel Edelstahl Acier Inoxydable	**HRSA - Titanio** HRSA - Titanium HRSA - Titan HRSA - Titane	**Metalli non ferrosi** Non-ferrous metals NE-Metalle Matières non ferreuses	**NON ISO** Not ISO Keine ISO Pas d'ISO

3201U

Punta 20xD con fori
20xD Drill with internal coolant
20xD Bohrer mit IK
20xD Foret avec trous de lubrification

Silmax NORM | DIN 6535 HA (Standard)

M P K



137°

d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
3,00	4	70	76	28	108	HMC3201U030
3,50	4	80	86	28	118	HMC3201U035
4,00	4	80	86	28	118	HMC3201U040
4,50	5	90	97	28	129	HMC3201U045
5,00	5	100	108	28	140	HMC3201U050
5,50	6	110	119	36	159	HMC3201U055
6,00	6	120	129	36	169	HMC3201U060
6,50	8	140	151	36	191	HMC3201U065
7,00	8	140	151	36	191	HMC3201U070
8,00	8	160	172	36	212	HMC3201U080
9,00	10	180	194	40	238	HMC3201U090
10,00	10	200	215	40	259	HMC3201U100
11,00	12	220	237	45	286	HMC3201U110
12,00	12	240	258	45	307	HMC3201U120
13,00	14	260	280	45	329	HMC3201U130
14,00	14	280	301	45	350	HMC3201U140
15,00	16	300	323	48	375	HMC3201U150
16,00	16	320	344	48	396	HMC3201U160

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

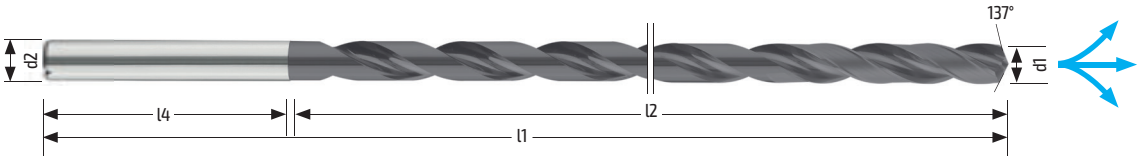
3151U 3201U

3251U

Punta 25xD con fori
25xD Drill with internal coolant
25xD Bohrer mit IK
25xD Foret avec trous de lubrification

Silmax NORM | DIN 6535 HA (Standard)

M P K



137°

d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
3,00	4	87	93	28	125	HMC3251U030
3,50	4	100	106	28	138	HMC3251U035
4,00	4	100	106	28	138	HMC3251U040
4,50	5	113	120	28	152	HMC3251U045
5,00	5	125	133	28	165	HMC3251U050
5,50	6	137	146	36	186	HMC3251U055
6,00	6	150	159	36	199	HMC3251U060
7,00	8	175	186	36	226	HMC3251U070
8,00	8	200	212	36	252	HMC3251U080
9,00	10	225	239	40	283	HMC3251U090
10,00	10	250	265	40	309	HMC3251U100
11,00	12	275	292	45	341	HMC3251U110
12,00	12	300	318	45	367	HMC3251U120
13,00	14	325	345	45	394	HMC3251U130
14,00	14	350	371	45	420	HMC3251U140

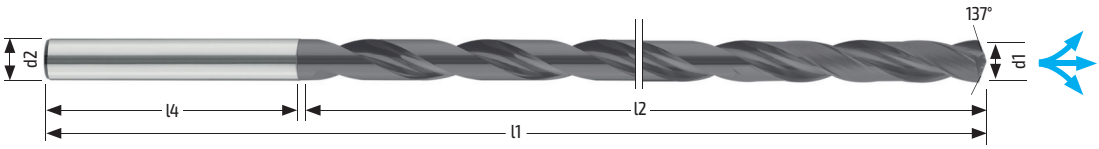
P	H	K	M	S	N	O
Acciaio Steel Stahl Acier	**Acciaio Temprato** Hardened Steel Gehärteter Stahl Acier trempé	**Ghisa** Cast Iron Gusseisen Fonte	**Acciaio Inox** Stainless Steel Edelstahl Acier Inoxydable	**HRSA - Titanio** HRSA - Titanium HRSA - Titan HRSA - Titane	**Metalli non ferrosi** Non-ferrous metals NE-Metalle Matières non ferreuses	**NON ISO** Not ISO Keine ISO Pas d'ISO

3301U

Punta 30xD con fori
30xD Drill with internal coolant
30xD Bohrer mit IK
30xD Foret avec trous de lubrification

Silmax NORM
DIN 6535 HA (Standard)

M P K



137°

d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
3,00	4	105	111	28	143	HMC3301U030
3,50	4	120	126	28	158	HMC3301U035
4,00	4	120	126	28	158	HMC3301U040
4,50	5	135	142	28	174	HMC3301U045
5,00	5	150	158	28	190	HMC3301U050
5,50	6	165	174	36	214	HMC3301U055
6,00	6	180	189	36	229	HMC3301U060
6,50	8	210	221	36	261	HMC3301U065
7,00	8	210	221	36	261	HMC3301U070
8,00	8	240	252	36	292	HMC3301U080
9,00	10	270	284	40	328	HMC3301U090
10,00	10	300	315	40	359	HMC3301U100
11,00	12	330	347	45	396	HMC3301U110
12,00	12	360	378	45	427	HMC3301U120

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

3251U 3301U

PUNTE HM FORA ALESA

HM DRILLINGS-BORING / HM-BOHRREIBAHLE / FORETS HM PERÇAGE-ALÉSAGE

4031A

Punta fora-alesa 3xD con fori
3xD Drilling-Boring with internal coolant
3xD Bohrreibahle mit IK
Foret perçage-alésage 3xD avec trous de lubrification

Silmax NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K M N



140°

d1 +/- 0,003	*min-max	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
4,00 H7	4,000 - 4,012	6	17	24	36	66	HMC4031A040H
5,00 H7	5,000 - 5,012	6	24	34	36	79	HMC4031A050H
6,00	5,995 - 6,010	6	24	34	36	79	HMC4031A0600
6,00 H7	6,000 - 6,012	6	24	34	36	79	HMC4031A060H
6,01	6,005 - 6,020	6	24	34	36	79	HMC4031A0601
6,02	6,015 - 6,030	6	24	34	36	79	HMC4031A0602
7,00 H7	7,000 - 7,012	8	24	34	36	79	HMC4031A070H
8,00	7,995 - 8,010	8	24	34	36	79	HMC4031A0800
8,00 H7	8,000 - 8,012	8	24	34	36	79	HMC4031A080H
8,01	8,005 - 8,020	8	24	34	36	79	HMC4031A0801
8,02	8,015 - 8,030	8	24	34	36	79	HMC4031A0802
10,00	9,995 - 10,010	10	35	47	40	89	HMC4031A1000
10,00 H7	10,000 - 10,012	10	35	47	40	89	HMC4031A100H
10,01	10,005 - 10,020	10	35	47	40	89	HMC4031A1001
10,02	10,015 - 10,030	10	35	47	40	89	HMC4031A1002
12,00	11,994 - 12,012	12	40	55	45	102	HMC4031A1200
12,00 H7	12,000 - 12,012	12	40	55	45	102	HMC4031A120H
14,00 H7	14,000 - 14,012	14	43	60	45	107	HMC4031A140H
16,00 H7	16,000 - 16,012	16	45	65	48	115	HMC4031A160H

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

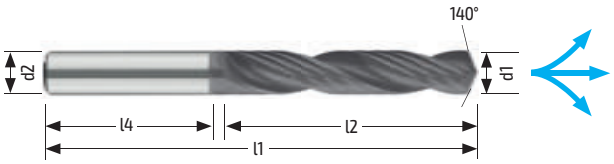
O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

4051A

Punta fora-alesa 5xD con fori
5xD Drilling-Boring with internal coolant
5xD Bohrreibahle mit IK
Foret perçage-alésage 5xD avec trous de lubrification

Silmax NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K M N



140°

d1 +/- 0,003	*min-max	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
4,00 H7	4,000 - 4,012	6	29	36	36	74	HMC4051A040H
5,00 H7	5,000 - 5,012	6	43	53	36	91	HMC4051A050H
6,00	5,995 - 6,010	6	43	53	36	91	HMC4051A0600
6,00 H7	6,000 - 6,012	6	43	53	36	91	HMC4051A060H
6,01	6,005 - 6,020	6	43	53	36	91	HMC4051A0601
6,02	6,015 - 6,030	6	43	53	36	91	HMC4051A0602
7,00 H7	7,000 - 7,012	8	43	53	36	91	HMC4051A070H
8,00	7,995 - 8,010	8	43	53	36	91	HMC4051A0800
8,00 H7	8,000 - 8,012	8	43	53	36	91	HMC4051A080H
8,01	8,005 - 8,020	8	43	53	36	91	HMC4051A0801
8,02	8,015 - 8,030	8	43	53	36	91	HMC4051A0802
10,00 H7	10,000 - 10,012	10	49	61	40	103	HMC4051A100H
10,01	10,005 - 10,020	10	49	61	40	103	HMC4051A1001
10,02	10,015 - 10,030	10	49	61	40	103	HMC4051A1002
12,00	11,994 - 12,012	12	56	71	45	118	HMC4051A1200
12,00 H7	12,000 - 12,012	12	56	71	45	118	HMC4051A120H
12,01	12,004 - 12,022	12	56	71	45	118	HMC4051A1201
12,02	12,014 - 12,032	12	56	71	45	118	HMC4051A1202
14,00 H7	14,000 - 14,012	14	60	77	45	124	HMC4051A140H
16,00 H7	16,000 - 16,012	16	63	83	48	133	HMC4051A160H

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

4031A 4051A

PUNTE HM PIATTE

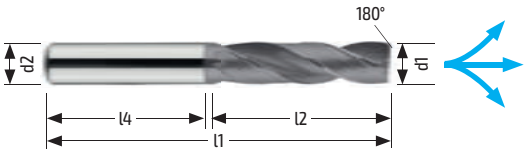
HM FLAT DRILLS / HM-FLACHBOHRER / FORETS HM MONOBLOC TYPE PLAT

4038A

Punta piatta 3xD con fori
Flat Drill 3xD with holes
Flachbohrer 3xD mit Kanal
Foret plat 3xD avec trous

Silmax NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K M



180°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
3,00	6	14	20	36	62	HMC4038A030
3,10	6	14	20	36	62	HMC4038A031
3,20	6	14	20	36	62	HMC4038A032
3,30	6	14	20	36	62	HMC4038A033
3,40	6	14	20	36	62	HMC4038A034
3,50	6	14	20	36	62	HMC4038A035
3,60	6	14	20	36	62	HMC4038A036
3,70	6	14	20	36	62	HMC4038A037
3,80	6	17	24	36	66	HMC4038A038
3,90	6	17	24	36	66	HMC4038A039
4,00	6	17	24	36	66	HMC4038A040
4,10	6	17	24	36	66	HMC4038A041
4,20	6	17	24	36	66	HMC4038A042
4,30	6	17	24	36	66	HMC4038A043
4,40	6	17	24	36	66	HMC4038A044
4,50	6	17	24	36	66	HMC4038A045
4,60	6	17	24	36	66	HMC4038A046
4,70	6	17	24	36	66	HMC4038A047
4,80	6	20	28	36	66	HMC4038A048
4,90	6	20	28	36	66	HMC4038A049
5,00	6	20	28	36	66	HMC4038A050
5,10	6	20	28	36	66	HMC4038A051
5,20	6	20	28	36	66	HMC4038A052
5,30	6	20	28	36	66	HMC4038A053
5,40	6	20	28	36	66	HMC4038A054
5,50	6	20	28	36	66	HMC4038A055
5,60	6	20	28	36	66	HMC4038A056
5,70	6	20	28	36	66	HMC4038A057
5,80	6	20	28	36	66	HMC4038A058
5,90	6	20	28	36	66	HMC4038A059
6,00	6	20	28	36	66	HMC4038A060

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

180°

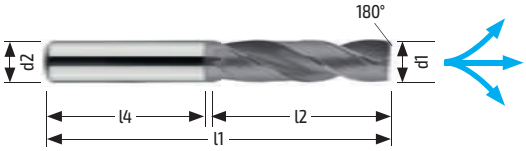
d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
6,10	8	24	34	36	79	HMC4038A061
6,20	8	24	34	36	79	HMC4038A062
6,30	8	24	34	36	79	HMC4038A063
6,40	8	24	34	36	79	HMC4038A064
6,50	8	24	34	36	79	HMC4038A065
6,60	8	24	34	36	79	HMC4038A066
6,70	8	24	34	36	79	HMC4038A067
6,80	8	24	34	36	79	HMC4038A068
6,90	8	24	34	36	79	HMC4038A069
7,00	8	24	34	36	79	HMC4038A070
7,10	8	29	41	36	79	HMC4038A071
7,20	8	29	41	36	79	HMC4038A072
7,30	8	29	41	36	79	HMC4038A073
7,40	8	29	41	36	79	HMC4038A074
7,50	8	29	41	36	79	HMC4038A075
7,60	8	29	41	36	79	HMC4038A076
7,70	8	29	41	36	79	HMC4038A077
7,80	8	29	41	36	79	HMC4038A078
7,90	8	29	41	36	79	HMC4038A079
8,00	8	29	41	36	79	HMC4038A080
8,10	10	35	47	40	89	HMC4038A081
8,20	10	35	47	40	89	HMC4038A082
8,30	10	35	47	40	89	HMC4038A083
8,40	10	35	47	40	89	HMC4038A084
8,50	10	35	47	40	89	HMC4038A085
8,60	10	35	47	40	89	HMC4038A086
8,70	10	35	47	40	89	HMC4038A087
8,80	10	35	47	40	89	HMC4038A088
8,90	10	35	47	40	89	HMC4038A089
9,00	10	35	47	40	89	HMC4038A090
9,10	10	35	47	40	89	HMC4038A091
9,20	10	35	47	40	89	HMC4038A092
9,30	10	35	47	40	89	HMC4038A093
9,40	10	35	47	40	89	HMC4038A094
9,50	10	35	47	40	89	HMC4038A095
9,60	10	35	47	40	89	HMC4038A096
9,70	10	35	47	40	89	HMC4038A097
9,80	10	35	47	40	89	HMC4038A098
9,90	10	35	47	40	89	HMC4038A099
10,00	10	35	47	40	89	HMC4038A100
10,10	12	38	53	45	100	HMC4038A101
10,20	12	38	53	45	100	HMC4038A102
10,30	12	38	53	45	100	HMC4038A103
10,40	12	38	53	45	100	HMC4038A104
10,50	12	38	53	45	100	HMC4038A105
10,60	12	38	53	45	100	HMC4038A106
10,70	12	38	53	45	100	HMC4038A107
10,80	12	38	53	45	100	HMC4038A108
11,00	12	38	53	45	100	HMC4038A110
11,10	12	38	53	45	100	HMC4038A111
11,20	12	38	53	45	100	HMC4038A112
11,30	12	38	53	45	100	HMC4038A113
11,40	12	38	53	45	100	HMC4038A114
11,50	12	38	53	45	100	HMC4038A115
11,60	12	38	53	45	100	HMC4038A116
11,70	12	38	53	45	100	HMC4038A117
11,80	12	38	53	45	100	HMC4038A118
11,90	12	38	53	45	100	HMC4038A119
12,00	12	38	53	45	100	HMC4038A120
12,50	14	41	58	45	105	HMC4038A125
12,70	14	41	58	45	105	HMC4038A127
12,80	14	41	58	45	105	HMC4038A128
13,00	14	41	58	45	105	HMC4038A130

4038A

Punta piatta 3xD con fori
Flat Drill 3xD with holes
Flachbohrer 3xD mit Kanal
Foret plat 3xD avec trous

Silmax NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K M



180°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
13,50	14	41	58	45	105	HMC4038A135
13,80	14	41	58	45	105	HMC4038A138
14,00	14	41	58	45	105	HMC4038A140
14,50	16	43	63	48	113	HMC4038A145
14,80	16	43	63	48	113	HMC4038A148
15,00	16	43	63	48	113	HMC4038A150
15,50	16	43	63	48	113	HMC4038A155
15,80	16	43	63	48	113	HMC4038A158
16,00	16	43	63	48	113	HMC4038A160
16,50	18	49	71	48	121	HMC4038A165
16,80	18	49	71	48	121	HMC4038A168
17,00	18	49	71	48	121	HMC4038A170
17,50	18	49	71	48	121	HMC4038A175
18,00	18	49	71	48	121	HMC4038A180
18,50	20	53	77	50	129	HMC4038A185
18,80	20	53	77	50	129	HMC4038A188
19,00	20	53	77	50	129	HMC4038A190
19,50	20	53	77	50	129	HMC4038A195
20,00	20	53	77	50	129	HMC4038A200

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

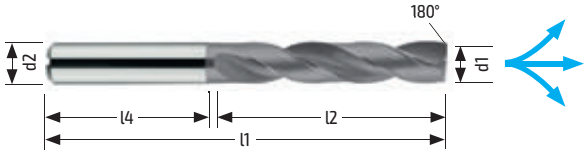
O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

4058A

Punta piatta 5xD con fori
Flat Drill 5xD with holes
Flachbohrer 5xD mit Kanal
Foret plats 5xD avec trous

Silmax NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K M



180°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
3,00	6	23	28	36	66	HMC4058A030
3,10	6	23	28	36	66	HMC4058A031
3,20	6	23	28	36	66	HMC4058A032
3,30	6	23	28	36	66	HMC4058A033
3,40	6	23	28	36	66	HMC4058A034
3,50	6	23	28	36	66	HMC4058A035
3,60	6	23	28	36	66	HMC4058A036
3,70	6	23	28	36	66	HMC4058A037
3,80	6	29	36	36	74	HMC4058A038
3,90	6	29	36	36	74	HMC4058A039
4,00	6	29	36	36	74	HMC4058A040
4,10	6	29	36	36	74	HMC4058A041
4,20	6	29	36	36	74	HMC4058A042
4,30	6	29	36	36	74	HMC4058A043
4,40	6	29	36	36	74	HMC4058A044
4,50	6	29	36	36	74	HMC4058A045
4,60	6	29	36	36	74	HMC4058A046
4,80	6	35	44	36	82	HMC4058A048
4,90	6	35	44	36	82	HMC4058A049
5,00	6	35	44	36	82	HMC4058A050
5,10	6	35	44	36	82	HMC4058A051
5,20	6	35	44	36	82	HMC4058A052
5,30	6	35	44	36	82	HMC4058A053
5,40	6	35	44	36	82	HMC4058A054
5,50	6	35	44	36	82	HMC4058A055
5,60	6	35	44	36	82	HMC4058A056
5,70	6	35	44	36	82	HMC4058A057
5,80	6	35	44	36	82	HMC4058A058
5,90	6	35	44	36	82	HMC4058A059
6,00	6	35	44	36	82	HMC4058A060
6,10	8	43	53	36	91	HMC4058A061
6,20	8	43	53	36	91	HMC4058A062
6,30	8	43	53	36	91	HMC4058A063
6,40	8	43	53	36	91	HMC4058A064
6,50	8	43	53	36	91	HMC4058A065
6,60	8	43	53	36	91	HMC4058A066
6,70	8	43	53	36	91	HMC4058A067
6,80	8	43	53	36	91	HMC4058A068
6,90	8	43	53	36	91	HMC4058A069
7,00	8	43	53	36	91	HMC4058A070

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

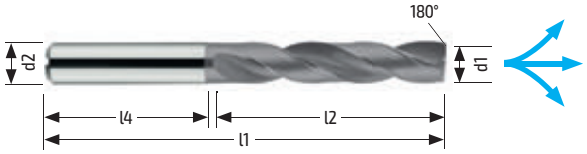
4038A 4058A

4058A

Punta piatta 5xD con fori
Flat Drill 5xD with holes
Flachbohrer 5xD mit Kanal
Foret plats 5xD avec trous

Silmax NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K M



180°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
7,10	8	43	53	36	91	HMC4058A071
7,20	8	43	53	36	91	HMC4058A072
7,30	8	43	53	36	91	HMC4058A073
7,40	8	43	53	36	91	HMC4058A074
7,50	8	43	53	36	91	HMC4058A075
7,60	8	43	53	36	91	HMC4058A076
7,80	8	43	53	36	91	HMC4058A078
7,90	8	43	53	36	91	HMC4058A079
8,00	8	43	53	36	91	HMC4058A080
8,10	10	49	61	40	103	HMC4058A081
8,20	10	49	61	40	103	HMC4058A082
8,30	10	49	61	40	103	HMC4058A083
8,40	10	49	61	40	103	HMC4058A084
8,50	10	49	61	40	103	HMC4058A085
8,60	10	49	61	40	103	HMC4058A086
8,70	10	49	61	40	103	HMC4058A087
8,80	10	49	61	40	103	HMC4058A088
8,90	10	49	61	40	103	HMC4058A089
9,00	10	49	61	40	103	HMC4058A090
9,10	10	49	61	40	103	HMC4058A091
9,20	10	49	61	40	103	HMC4058A092
9,30	10	49	61	40	103	HMC4058A093
9,40	10	49	61	40	103	HMC4058A094
9,50	10	49	61	40	103	HMC4058A095
9,60	10	49	61	40	103	HMC4058A096
9,70	10	49	61	40	103	HMC4058A097
9,80	10	49	61	40	103	HMC4058A098
9,90	10	49	61	40	103	HMC4058A099
10,00	10	49	61	40	103	HMC4058A100
10,10	12	54	69	45	116	HMC4058A101
10,20	12	54	69	45	116	HMC4058A102
10,30	12	54	69	45	116	HMC4058A103
10,40	12	54	69	45	116	HMC4058A104
10,50	12	54	69	45	116	HMC4058A105
10,60	12	54	69	45	116	HMC4058A106
10,65	12	54	69	45	116	HMC4058A107
10,80	12	54	69	45	116	HMC4058A108
11,00	12	54	69	45	116	HMC4058A110
11,20	12	54	69	45	116	HMC4058A112
11,50	12	54	69	45	116	HMC4058A115
11,60	12	54	69	45	116	HMC4058A116
11,70	12	54	69	45	116	HMC4058A117
11,80	12	54	69	45	116	HMC4058A118
12,00	12	54	69	45	116	HMC4058A120
12,50	14	58	75	45	122	HMC4058A125
12,80	14	58	75	45	122	HMC4058A128
13,00	14	58	75	45	122	HMC4058A130
13,50	14	58	75	45	122	HMC4058A135

180°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Balinit® Latuma Coating
13,80	14	58	75	45	122	HMC4058A138
14,00	14	58	75	45	122	HMC4058A140
14,50	16	61	81	48	131	HMC4058A145
14,80	16	61	81	48	131	HMC4058A148
15,00	16	61	81	48	131	HMC4058A150
15,50	16	61	81	48	131	HMC4058A155
15,80	16	61	81	48	131	HMC4058A158
16,00	16	61	81	48	131	HMC4058A160
16,50	18	69	91	48	141	HMC4058A165
17,00	18	69	91	48	141	HMC4058A170
17,50	18	69	91	48	141	HMC4058A175
17,80	18	69	91	48	141	HMC4058A178
18,00	18	69	91	48	141	HMC4058A180
18,50	20	75	99	50	151	HMC4058A185
19,00	20	75	99	50	151	HMC4058A190
19,80	20	75	99	50	151	HMC4058A198
20,00	20	75	99	50	151	HMC4058A200

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

4058A

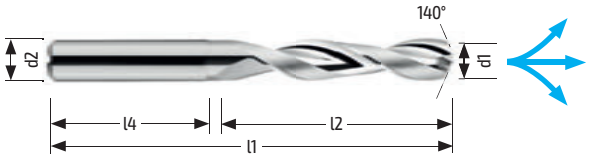
PUNTE HM PER ALLUMINIO FINO 25xD

HM DRILLS FOR ALU UP TO 25xD / HM-BOHRER FÜR ALU BIS 25xD / FORETS HM POUR ALU JUSQU'À 25xD

3051N

Punta 5xD con fori
5xD Drill with internal coolant
5xD Bohrer mit IK
5xD Foret avec trous de lubrification

Silmax NORM | DIN 6535 HA (Standard) | N



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Uncoated
3,00	6	23	28	36	66	HM03051N030
3,20	6	23	28	36	66	HM03051N032
3,30	6	23	28	36	66	HM03051N033
3,50	6	23	28	36	66	HM03051N035
3,70	6	23	28	36	66	HM03051N037
3,90	6	29	36	36	74	HM03051N039
4,00	6	29	36	36	74	HM03051N040
4,10	6	29	36	36	74	HM03051N041
4,20	6	29	36	36	74	HM03051N042
4,30	6	29	36	36	74	HM03051N043
4,50	6	29	36	36	74	HM03051N045
4,60	6	29	36	36	74	HM03051N046
4,70	6	29	36	36	74	HM03051N047
5,00	6	35	44	36	82	HM03051N050
5,10	6	35	44	36	82	HM03051N051
5,20	6	35	44	36	82	HM03051N052
5,50	6	35	44	36	82	HM03051N055
5,60	6	35	44	36	82	HM03051N056
6,00	6	35	44	36	82	HM03051N060
6,10	8	43	53	36	91	HM03051N061
6,20	8	43	53	36	91	HM03051N062
6,30	8	43	53	36	91	HM03051N063
6,40	8	43	53	36	91	HM03051N064
6,50	8	43	53	36	91	HM03051N065
6,60	8	43	53	36	91	HM03051N066
6,80	8	43	53	36	91	HM03051N068
7,00	8	43	53	36	91	HM03051N070
7,40	8	43	53	36	91	HM03051N074
7,50	8	43	53	36	91	HM03051N075
7,60	8	43	53	36	91	HM03051N076

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Uncoated
8,00	8	43	53	36	91	HM03051N080
8,40	10	49	61	40	103	HM03051N084
8,50	10	49	61	40	103	HM03051N085
8,73	10	49	61	40	103	HM03051N087
8,90	10	49	61	40	103	HM03051N089
9,00	10	49	61	40	103	HM03051N090
9,20	10	49	61	40	103	HM03051N092
9,30	10	49	61	40	103	HM03051N093
9,50	10	49	61	40	103	HM03051N095
9,60	10	49	61	40	103	HM03051N096
10,00	10	49	61	40	103	HM03051N100
10,20	12	56	71	45	118	HM03051N102
10,50	12	56	71	45	118	HM03051N105
10,80	12	56	71	45	118	HM03051N108
11,00	12	56	71	45	118	HM03051N110
11,50	12	56	71	45	118	HM03051N115
12,00	12	56	71	45	118	HM03051N120
12,50	14	60	77	45	124	HM03051N125
13,50	14	60	77	45	124	HM03051N135
14,00	14	60	77	45	124	HM03051N140
16,00	16	63	83	48	133	HM03051N160
20,00	20	77	101	50	153	HM03051N200

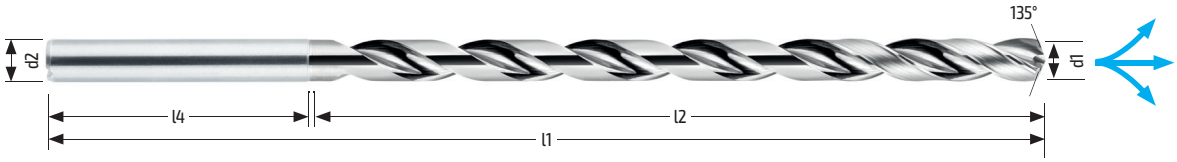
Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

3051N

3151N

Punta 15xD con fori
15xD Drill with internal coolant
15xD Bohrer mit IK
15xD Foret avec trous de lubrification





135°

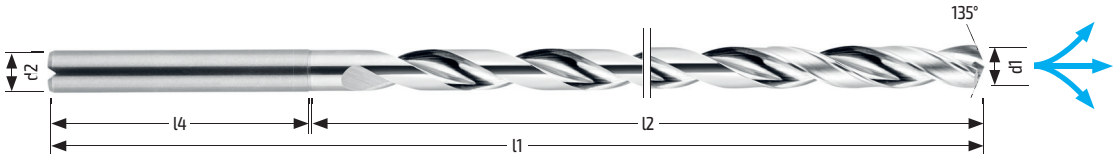
d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Uncoated
3,00	4	52	56	32	90	HM03151N030
3,50	4	61	66	32	100	HM03151N035
4,00	4	60	66	32	100	HM03151N040
5,00	5	77	84	34	120	HM03151N050
6,00	6	93	102	36	140	HM03151N060
7,00	7	105	115	38	155	HM03151N070
8,00	8	121	133	40	175	HM03151N080
10,00	10	153	168	40	210	HM03151N100
12,00	12	185	203	45	250	HM03151N120

P	H	K	M	S	N	O
Acciaio Steel Stahl Acier	**Acciaio Temprato** Hardened Steel Gehärteter Stahl Acier trempé	**Ghisa** Cast Iron Gusseisen Fonte	**Acciaio Inox** Stainless Steel Edelstahl Acier Inoxydable	**HRSA - Titanio** HRSA - Titanium HRSA - Titan HRSA - Titane	**Metalli non ferrosi** Non-ferrous metals NE-Metalle Matières non ferreuses	**NON ISO** Not ISO Keine ISO Pas d'ISO

3201N

Punta 20xD con fori
20xD Drill with internal coolant
20xD Bohrer mit IK
20xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard) | N



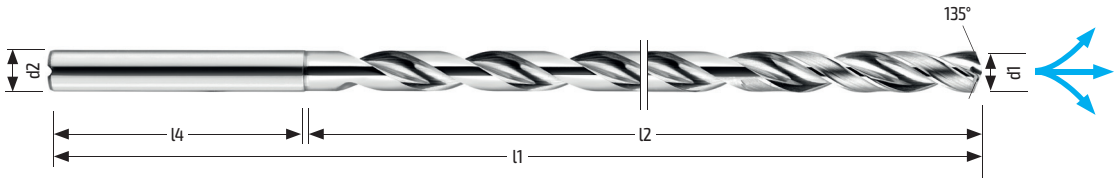
135°

d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Uncoated
3,00	4	70	74	32	110	HM03201N030
4,00	4	80	86	32	120	HM03201N040
5,00	5	102	109	34	145	HM03201N050
5,50	6	112	120	36	160	HM03201N055
6,00	6	121	130	36	170	HM03201N060
7,00	7	140	150	38	190	HM03201N070
8,00	8	161	173	40	215	HM03201N080
10,00	10	203	218	40	260	HM03201N100
12,00	12	240	258	45	305	HM03201N120

3251N

Punta 25xD con fori
25xD Drill with internal coolant
25xD Bohrer mit IK
25xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard) | N



135°

d1 h7	d2	lu	l2	l4	l1	Uncoated
3,00	4	87	91	32	125	HM03251N030
4,00	4	100	106	32	140	HM03251N040
5,00	5	127	134	34	170	HM03251N050
6,00	6	151	160	36	200	HM03251N060
7,00	7	175	185	38	225	HM03251N070
8,00	8	201	213	40	255	HM03251N080
10,00	10	253	268	40	310	HM03251N100

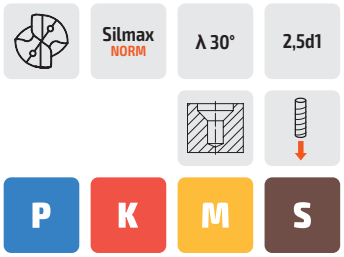
Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

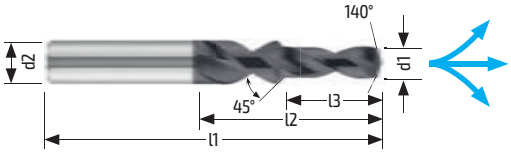
3151N | 3201N | 3251N

PUNTE A GRADINO
STEP DRILLS / STUFENBOHRER / FORETS ÉTAGÉS

3825

Punta 2.5xD con fori
2.5xD Drill with internal coolant
2.5xD Bohrer mit IK
2.5xD Foret avec trous de lubrification





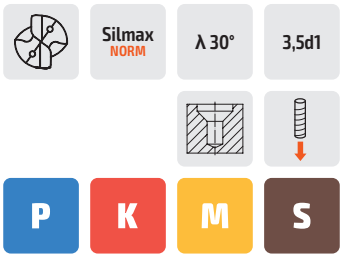
140°

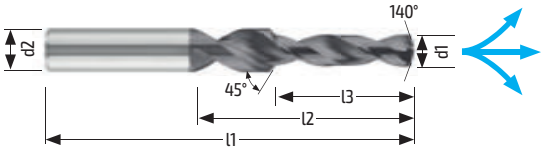
FIL ISO	FIL UNC	d1 m7	d2 h6	l3	l2	l1	X-Pro Coating
M4	-	3,30	6	10	23	64	HMX382510330
M4*	-	3,40	6	10	23	64	HMX382510340
M5	-	4,20	6	13	26	64	HMX382510420
M5*	-	4,30	6	13	26	64	HMX382510430
M6	-	5,00	8	15	32	74	HMX382510500
M6*	1/4 - 20	5,10	8	15	32	74	HMX382510510
M8	-	6,80	10	20	42	90	HMX382510680
M8*	-	6,90	10	20	42	90	HMX382510690
-	3/8 - 16	7,90	12	24	50	105	HMX382510790
M10	-	8,50	12	25	51	105	HMX382510850
M10*	-	8,65	12	25	51	105	HMX382510865
M12	-	10,25	14	30	60	107	HMX382511025
M12*	-	10,40	14	30	60	107	HMX382511040
-	1/2 - 13	10,50	14	32	62	120	HMX382511050

P	**H**	**K**	**M**	**S**	**N**	**O**
Acciaio Steel Stahl Acier	**Acciaio Temprato** Hardened Steel Gehärteter Stahl Acier trempé	**Ghisa** Cast Iron Gusseisen Fonte	**Acciaio Inox** Stainless Steel Edelstahl Acier Inoxydable	**HRSA - Titanio** HRSA - Titanium HRSA - Titan HRSA - Titane	**Metalli non ferrosi** Non-ferrous metals NE-Metalle Matières non ferreuses	**NON ISO** Not ISO Keine ISO Pas d'ISO

3835

Punta 3.5xD con fori
3.5xD Drill with internal coolant
3.5xD Bohrer mit IK
3.5xD Foret avec trous de lubrification





140°

FIL ISO	FIL UNC	d1 m7	d2 h6	l3	l2	l1	X-Pro Coating
M4	-	3,30	6	14	27	64	HMX383510330
M4*	-	3,40	6	14	27	64	HMX383510340
M5	-	4,20	6	18	31	68	HMX383510420
M5*	-	4,30	6	18	31	68	HMX383510430
M6	-	5,00	8	21	38	78	HMX383510500
M6*	1/4 - 20	5,10	8	21	38	78	HMX383510510
M8	-	6,80	10	28	50	98	HMX383510680
M8*	-	6,90	10	28	50	98	HMX383510690
-	3/8 - 16	7,90	12	34	60	107	HMX383510790
M10	-	8,50	12	35	61	107	HMX383510850
M10*	-	8,65	12	35	61	107	HMX383510865
M12	-	10,25	14	42	72	120	HMX383511025
M12*	-	10,40	14	42	72	120	HMX383511040
-	1/2 - 13	10,50	14	45	75	127	HMX383511050

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

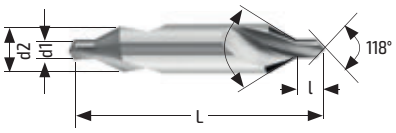
3825 3835

PUNTE A CENTRARE
CENTER DRILLS / ZENTRIERBOHRER / FORETS À CENTRER

351

Punte a centrare 118°
Center Drills 118°
Zentrierbohrer 118°
Forets à centrer 118°





118°

d1 k12	d2 h6	L	l ap	Uncoated	Balinit® Alcrona Coating
1,00	3,15	31	1,3-1,6	HM0351100	HMG351100
1,25	3,15	31	1,6-1,9	HM0351125	HMG351125
1,60	4,00	35	2,0-2,4	HM0351160	HMG351160
2,00	5,00	40	2,5-2,9	HM0351200	HMG351200
2,50	6,30	45	3,1-3,6	HM0351250	HMG351250
3,15	8,00	50	3,9-4,4	HM0351315	HMG351315
4,00	10,00	55	5,0-5,6	HM0351400	HMG351400
5,00	12,50	63	6,3-6,9	HM0351500	HMG351500

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

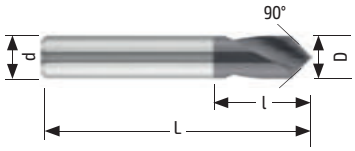
S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

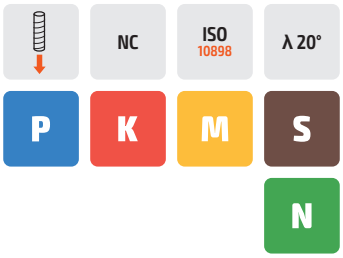
N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

357

Punte a centrare 90°
Center Drills 90°
Zentrierbohrer 90°
Forets à centrer 90*



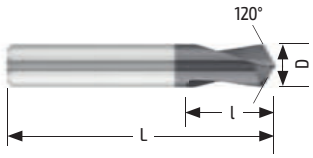


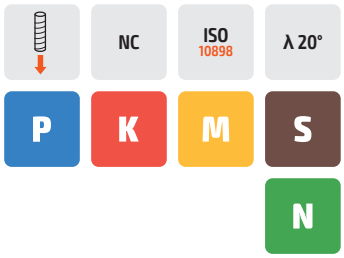
90°

D h6	L	l ap	Uncoated	Balinit® Alcrona Coating
3,00	45	10,0	HM0357003	HMG357003
4,00	50	12,0	HM0357004	HMG357004
5,00	50	15,0	HM0357005	HMG357005
6,00	50	18,0	HM0357006	HMG357006
8,00	64	23,0	HM0357008	HMG357008
10,00	67	24,0	HM0357010	HMG357010
12,00	74	24,0	HM0357012	HMG357012
16,00	92	32,0	HM0357016	HMG357016

358

Punte a centrare 120°
Center Drills 120°
Zentrierbohrer 120°
Forets à centrer 120*





120°

D h6	L	l ap	Uncoated	Balinit® Alcrona Coating
3,00	45	10,0	HM0358003	HMG358003
4,00	50	12,0	HM0358004	HMG358004
5,00	50	15,0	HM0358005	HMG358005
6,00	50	18,0	HM0358006	HMG358006
8,00	64	23,0	HM0358008	HMG358008
10,00	67	24,0	HM0358010	HMG358010
12,00	74	24,0	HM0358012	HMG358012



Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

351 357 358

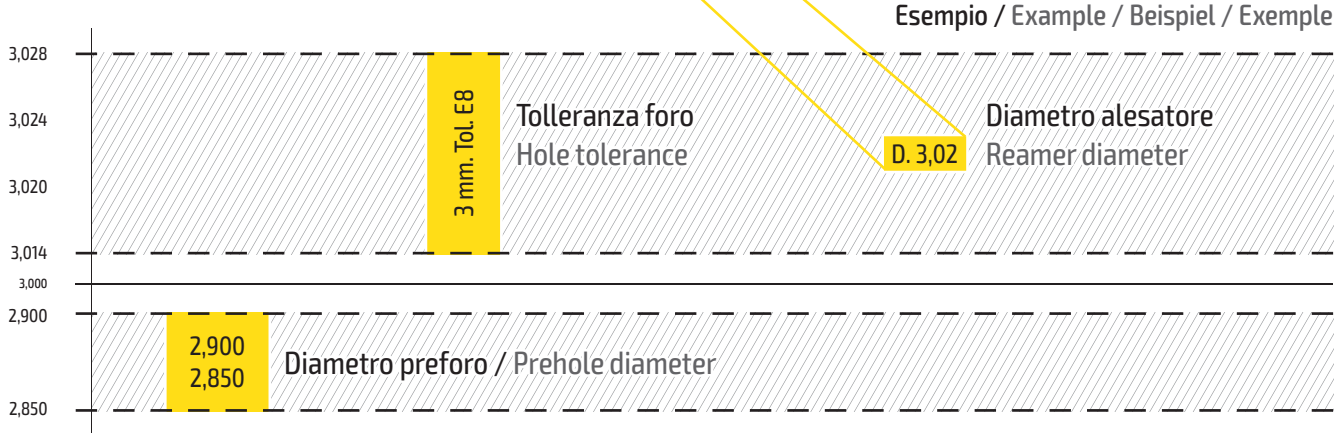
ALESATORI CENTESIMALI

REAMERS / HUNDERTSTEL - REIBAHLEN / ALÉSATOIR AUX CENTIMES

Scelta dell'alesatore / Choice of the ream / Auswahl vom Reibahlen / Choix de l'alésoir

Toll.	D. 2 mm	D. 3 mm	D. 4 mm	D. 5 mm	D. 6 mm	D. 8 mm	D. 10 mm	D. 12 mm
D10	2,04	3,04	4,05	5,06	6,06	8,07	10,08	12,10
E8	2,02	3,02	4,03	5,03	6,03	8,03	10,03	12,04
E9	2,03	3,03	4,04	5,04	6,04	8,05	10,05	12,06
F7	2,01	3,01	4,01	5,01	6,01	8,02	10,02	12,02
F8	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	8,02	10,02	12,03
G7	-	-	-	-	-	8,01	10,01	12,01
H6	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00
H7	-	-	-	-	-	-	-	-
H8	-	-	4,01	5,01	6,01	8,01	10,01	12,01
H9	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	8,02	10,02	12,03
M7	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	7,99	9,99	11,99
N7	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	7,98	9,98	11,98
P7	1,99	2,99	3,98	4,98	5,98	7,98	9,98	11,97
R7	1,98	2,98	3,98	4,98	5,98	7,98	9,98	11,97

Esempio / Example / Beispiel / Exemple



			P			M	K	N	S	H	
			Acciaio Steel <800 N/mm²	Acciaio Steel <1000 N/mm²	Acciaio Steel <1300 N/mm²	Acciaio Inox Stainless Steel	Ghisa Cast Iron	Metalli non ferrosi Non-ferrous metals	HRSA - Titanio HRSA - Titanium	Acciaio Temprato Hardened Steel	
										HRC 35-45	HRC 45-55
		Vc m/min	20-25	12-18	10-15	7-12	8-10	40-60	6-10	7-12	6-10
Ø	0.9-2	fg mm/g	0,10	0,08	0,08	0,07	0,07	0,15	0,07	0,07	0,07
	2-6		0,12	0,10	0,09	0,08	0,08	0,18	0,10	0,08	0,10
	6-10		0,18	0,15	0,14	0,12	0,12	0,25	0,12	0,12	0,12
	10-16		0,18	0,20	0,18	0,15	0,15	0,30	0,15	0,15	0,15

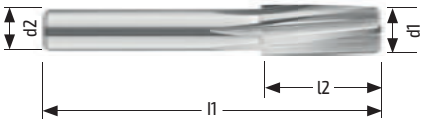
Come ordinare (esempio) How to order (example)	**Rivestimento** Coating	**Codice** Code	**Diametro** Diameter	**Codice per ordine** Code to place order
	HMG	503	0403 (= 4,03mm)	HMG5030403

502

Alesatori centesimali extracorti
Extra-short reamers
Extra kurze Hundertstel-Reibahle
Alésoirs au centième extra-courts

DIN 8089 | λ 6° LH

P H K M S N



d1 -0 / +0,004	d2 h8	l2	l1	Uncoated	Balinit® Alcrona Coating
2,97 - 3,10	3,00	16	56	HM0502...	HMG502...
3,11 - 3,60	3,00	18	56	HM0502...	HMG502...
3,61 - 4,10	3,50	20	56	HM0502...	HMG502...
4,11 - 4,60	4,00	22	63	HM0502...	HMG502...
4,61 - 5,10	4,00	22	63	HM0502...	HMG502...
5,11 - 5,60	5,00	22	63	HM0502...	HMG502...
5,61 - 6,15	5,00	22	63	HM0502...	HMG502...
6,16 - 6,65	5,00	22	63	HM0502...	HMG502...
6,66 - 7,15	6,00	25	71	HM0502...	HMG502...
7,16 - 7,65	6,00	25	71	HM0502...	HMG502...
7,66 - 8,15	6,00	25	71	HM0502...	HMG502...
8,16 - 8,65	6,00	25	71	HM0502...	HMG502...
8,66 - 9,20	8,00	25	71	HM0502...	HMG502...
9,21 - 9,70	8,00	25	71	HM0502...	HMG502...
9,71 - 10,20	8,00	25	71	HM0502...	HMG502...
10,21 - 10,70	8,00	28	80	HM0502...	HMG502...
10,71 - 11,20	10,00	28	80	HM0502...	HMG502...
11,21 - 11,70	10,00	28	80	HM0502...	HMG502...
11,71 - 12,20	10,00	28	80	HM0502...	HMG502...
12,21 - 13,20	10,00	28	80	HM0502...	HMG502...
13,21 - 14,20	12,00	32	90	HM0502...	HMG502...
14,21 - 15,20	12,00	32	90	HM0502...	HMG502...
15,21 - 16,20	14,00	32	90	HM0502...	HMG502...
16,21 - 17,20	14,00	32	90	HM0502...	HMG502...
17,21 - 18,20	16,00	36	100	HM0502...	HMG502...

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

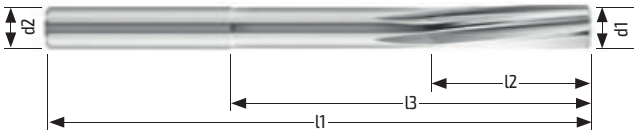
502

503

Alesatori centesimali standard
Standard reamers
Standard Hundertstel-Reibahle
Alésoirs au centième standards

DIN 212B | UNIMILL | λ 6° LH

P H K M S N



d1 -0 / +0,004	d2 h8	l2	l3	l1	Uncoated	Balinit® Alcrona Coating
0,90 - 0,99	-	8	-	40	HM0503....	HMG503....
1,00 - 1,50	-	8	-	40	HM0503....	HMG503....
1,51 - 1,90	-	9	-	43	HM0503....	HMG503....
1,91 - 2,12	2	11	26	49	HM0503....	HMG503....
2,13 - 2,36	2	12	-	53	HM0503....	HMG503....
2,37 - 2,48	2	14	-	57	HM0503....	HMG503....
2,49 - 2,65	3	14	-	57	HM0503....	HMG503....
2,66 - 2,96	3	16	40	65	HM0503....	HMG503....
2,97 - 2,99	3	16	40	65	HM0503....	HMG503....
3,03 - 3,35	3	16	40	65	HM0503....	HMG503....
3,36 - 3,49	4	18	45	70	HM0503....	HMG503....
3,51 - 3,75	4	18	45	70	HM0503....	HMG503....
3,76 - 3,99	4	19	47	75	HM0503....	HMG503....
4,01 - 4,25	4	19	47	75	HM0503....	HMG503....
4,26 - 4,75	5	21	51	80	HM0503....	HMG503....
4,76 - 4,99	5	23	56	86	HM0503....	HMG503....
4,51 - 4,99	5	23	56	86	HM0503....	HMG503....
5,03 - 5,15	5	23	56	86	HM0503....	HMG503....
5,16 - 5,49	5	26	58	93	HM0503....	HMG503....
5,51 - 5,65	5	26	58	93	HM0503....	HMG503....
5,66 - 5,99	6	26	58	93	HM0503....	HMG503....
6,03 - 6,15	6	26	58	93	HM0503....	HMG503....
6,16 - 6,49	6	28	63	101	HM0503....	HMG503....
6,51 - 6,70	6	28	63	101	HM0503....	HMG503....
6,71 - 7,65	7	31	71	109	HM0503....	HMG503....
7,66 - 7,99	8	33	77	117	HM0503....	HMG503....
8,03 - 8,49	8	33	77	117	HM0503....	HMG503....
8,51 - 8,65	8	33	77	117	HM0503....	HMG503....
8,66 - 9,65	9	36	80	125	HM0503....	HMG503....
9,66 - 9,99	10	38	85	133	HM0503....	HMG503....
10,03 - 10,65	10	38	85	133	HM0503....	HMG503....
10,66 - 11,65	10	41	92	142	HM0503....	HMG503....
11,66 - 11,99	12	44	99	151	HM0503....	HMG503....
12,03 - 12,20	12	44	99	151	HM0503....	HMG503....

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO

d1 -0 / +0,004	d2 h8	l2	l3	l1	Uncoated	Balinit® Alcrona Coating
12,21 - 13,65	12	44	99	151	HM0503….	HMG503….
13,66 - 14,20	14	47	105	160	HM0503….	HMG503….
14,21 - 15,65	14	50	107	162	HM0503….	HMG503….
15,66 - 16,20	16	52	115	170	HM0503….	HMG503….
16,21 - 17,20	16	52	115	170	HM0503….	HMG503….
17,21 - 18,20	16	52	115	170	HM0503….	HMG503….
18,21 - 19,20	18	52	115	170	HM0503….	HMG503….
19,21 - 20,20	20	52	115	170	HM0503….	HMG503….

d1 -0 / +0,004	d2 h8	l2	l3	l1	Uncoated	Balinit® Alcrona Coating
3,00	3	16	40	65	HM05030300	HMG5030300
3,01	3	16	40	65	HM05030301	HMG5030301
3,02	3	16	40	65	HM05030302	HMG5030302
3,50	4	18	45	70	HM05030350	HMG5030350
4,00	4	19	47	75	HM05030400	HMG5030400
4,01	4	19	47	75	HM05030401	HMG5030401
4,02	4	19	47	75	HM05030402	HMG5030402
4,50	5	23	56	86	HM05030450	HMG5030450
5,00	5	23	56	86	HM05030500	HMG5030500
5,01	5	23	56	86	HM05030501	HMG5030501
5,02	5	23	56	86	HM05030502	HMG5030502
5,50	5	26	58	93	HM05030550	HMG5030550
6,00	6	26	58	93	HM05030600	HMG5030600
6,01	6	26	58	93	HM05030601	HMG5030601
6,02	6	26	58	93	HM05030602	HMG5030602
6,50	6	28	63	101	HM05030650	HMG5030650
8,00	8	33	77	117	HM05030800	HMG5030800
8,01	8	33	77	117	HM05030801	HMG5030801
8,02	8	33	77	117	HM05030802	HMG5030802
8,50	8	33	77	117	HM05030850	HMG5030850
10,00	10	38	85	133	HM05031000	HMG5031000
10,01	10	38	85	133	HM05031001	HMG5031001
10,02	10	38	85	133	HM05031002	HMG5031002
12,00	12	44	99	151	HM05031200	HMG5031200
12,01	12	44	99	151	HM05031201	HMG5031201
12,02	12	44	99	151	HM05031202	HMG5031202

Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

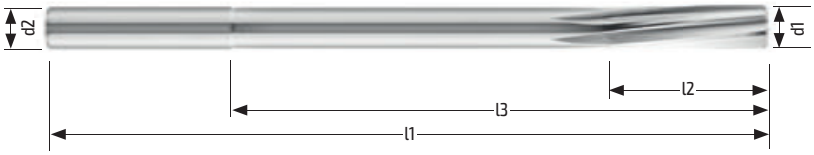
503

504

Alesatori centesimali extralunghi
Extra-long reamers
Extra lange Hundertstel-Reibahle
Alésoirs au centième extra-longs

λ 6° LH

P H K M S N



d1 -0 / + 0,004	d2 h8	l2	l3	l1	Uncoated	Balinit® Alcrona Coating
2,00 - 2,31	2,00	18	65	110	HM0504....	HMG0504....
2,32 - 2,41	2,30	20	65	120	HM0504....	HMG0504....
2,42 - 2,91	2,50	20	65	120	HM0504....	HMG0504....
2,92 - 3,11	3,00	20	65	120	HM0504....	HMG0504....
3,12 - 3,31	3,00	30	90	150	HM0504....	HMG0504....
3,32 - 3,91	3,50	30	90	150	HM0504....	HMG0504....
3,92 - 3,99	4,00	30	90	150	HM0504....	HMG0504....
4,01 - 4,24	4,00	30	90	150	HM0504....	HMG0504....
4,25 - 4,91	4,00	35	115	180	HM0504....	HMG0504....
4,92 - 4,99	5,00	35	115	180	HM0504....	HMG0504....
5,01 - 5,11	5,00	35	115	180	HM0504....	HMG0504....
5,12 - 5,91	5,00	40	130	200	HM0504....	HMG0504....
5,92 - 5,99	6,00	40	130	200	HM0504....	HMG0504....
6,01 - 6,11	6,00	40	130	200	HM0504....	HMG0504....
6,12 - 6,91	6,00	45	130	200	HM0504....	HMG0504....
6,92 - 7,11	7,00	45	130	200	HM0504....	HMG0504....
7,12 - 7,91	7,00	45	130	200	HM0504....	HMG0504....
7,92 - 7,99	8,00	45	130	200	HM0504....	HMG0504....
8,01 - 8,11	8,00	45	130	200	HM0504....	HMG0504....
8,12 - 8,91	8,00	5	145	220	HM0504....	HMG0504....
8,92 - 9,11	9,00	50	145	220	HM0504....	HMG0504....
9,12 - 9,91	9,00	50	145	220	HM0504....	HMG0504....
9,92 - 9,99	10,00	50	145	220	HM0504....	HMG0504....
10,01 - 10,20	10,00	50	145	220	HM0504....	HMG0504....
10,21 - 10,80	10,00	55	170	250	HM0504....	HMG0504....
10,81 - 11,20	11,00	55	170	250	HM0504....	HMG0504....
11,21 - 11,80	11,00	55	170	250	HM0504....	HMG0504....
11,81 - 11,99	12,00	55	170	250	HM0504....	HMG0504....
12,01 - 12,20	12,00	55	170	250	HM0504....	HMG0504....

d1 -0 / + 0,004	d2 h8	l2	l3	l1	Uncoated	Balinit® Alcrona Coating
4,00	4	30	90	150	HM05040400	HMG5040400
5,00	5	35	115	180	HM05040500	HMG5040500
6,00	6	40	130	200	HM05040600	HMG5040600
8,00	8	45	130	200	HM05040800	HMG5040800
10,00	10	50	145	220	HM05041000	HMG5041000
12,00	12	55	170	250	HM05041200	HMG5041200

P **Acciaio**
Steel
Stahl
Acier

H **Acciaio Temprato**
Hardened Steel
Gehärteter Stahl
Acier trempé

K **Ghisa**
Cast Iron
Gusseisen
Fonte

M **Acciaio Inox**
Stainless Steel
Edelstahl
Acier Inoxydable

S **HRSA - Titanio**
HRSA - Titanium
HRSA - Titan
HRSA - Titane

N **Metalli non ferrosi**
Non-ferrous metals
NE-Metalle
Matières non ferreuses

O **NON ISO**
Not ISO
Keine ISO
Pas d'ISO



Scansiona il Qr-code per consultare i parametri di lavoro.
Scan the Qr-code to view the working parameters.
Scannen Sie den QR-Code, um die Schnittwerte anzuzeigen.
Scannez le code Qr pour visualiser les paramètres de fonctionnement

504

PROCEDURA DI FORATURA PROFONDA PER PUNTE 15-30xD

DEEP DRILLING PROCEDURE FOR 15-30xD DRILLS / TIEFBOHRPROZESS FÜR 15-30xD BOHRER / PROCEDURE DE PÉRÇAGE PROFOND POUR FORETS 15-30xD

FASE 1
Esecuzione preforo
Si consiglia l'utilizzo delle punte in metallo duro **Silmax art. 3054A**.
Profondità preforo richiesta 2-3xD.

FASE 2
Entrata nel preforo
Verificare runout punta, valore consigliato 0/+0,01 mm.
Entrare nel preforo con refrigerante spento a max S200 giri/min e F500 mm/min.
Posizionarsi a +2 mm dalla fine del preforo.

PHASE 1
Pre-drilling
We recommend the use of **Silmax carbide drills art. 3054A.**
Required pre-drilling depth 2-3xD.

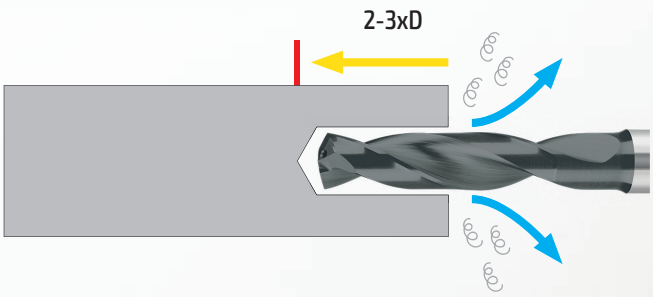
PHASE 2
Entry into the pre-hole
Check drill runout, recommended value 0/+0,01 mm.
Enter the bore with coolant off at max. S200 rpm and F500 mm/min.
Position +2 mm from the end of the pre-hole.

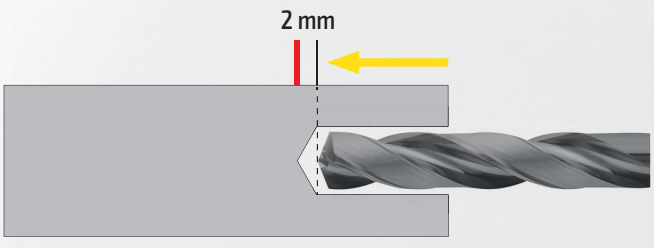
PHASE 1
Vorbohren
Wir empfehlen die Verwendung von **Silmax-Hartmetallbohrern Art. 3054A.**
Erforderliche Bohrtiefe: 2-3xD.

PHASE 2
Eintritt in das Vorloch
Bohrerlauf prüfen, empfohlener Wert 0/+0,01 mm.
Bohrung bei ausgeschaltetem Kühlmittel mit max. S200 U/min und F500 mm/min durchführen.
In einem Abstand von +2 mm vom Ende des Vorloches positionieren.

PREMIÈRE ÉTAPE
Avant trou avec foret pilote
Nous recommandons,au préalable, l'utilisation de **forets en carbure Silmax art. 3054A**.
Profondeur de perçage nécessaire 2-3xD.

DEUXIÈME ÉTAPE
Entrée dans le trou pilote
Vérifier le faux-rond du foret, valeur recommandée 0/+0,01 mm.
Entrez dans le trou pilote sans liquide de refroidissement à une vitesse rotation maximale de S200 tr/min et F500 mm/min.
Se positionner à +2 mm de l'extrémité de l'avant-trou.





FASE 3
Ciclo di foratura
Accendere il refrigerante.
Iniziare il ciclo di foratura con parametri di lavoro, S100% F100%.

FASE 4
Uscita dal foro
Al termine del ciclo arretrare al punto di partenza con S200 giri/min F5000 mm/min.
Spegnere refrigerante.
Uscire dal foro a S200 giri/min e F500 mm/min.

PHASE 3
Drilling cycle
Switch on the coolant.
Start drilling cycle with working parameters, S100% F100%.

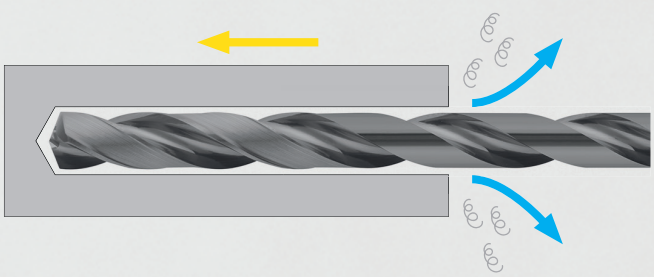
PHASE 4
Exit from the hole
At the end of the cycle return to the starting point with S200 rpm F5000 mm/min.
Switch off coolant.

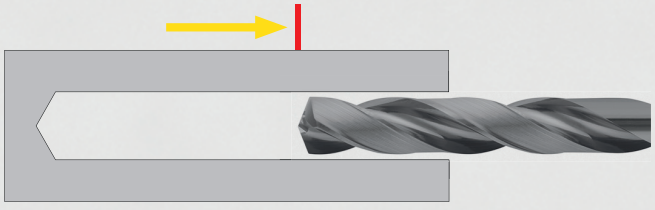
PHASE 3
Bohrzyklus
Kühlmittel einschalten.
Bohrzyklus mit Arbeitsparametern S100% F100% starten.

PHASE 4
Austritt aus der Bohrung
Am Ende des Zyklus mit S200 U/min F5000 mm/min zum Startpunkt zurückkehren.
Kühlmittel abschalten.

TROIXIÈME ÉTAPE
Cycle de perçage profond
Activer l'arrosage.
Commencer le perçage avec les paramètres de travail, S100% F100%.

QUATRIÈME ÉTAPE
Sortie du trou
A la fin du cycle, revenir au point de départ avec S200 rpm F5000 mm/min.
Arrêter l'alimentation en liquide de refroidissement.



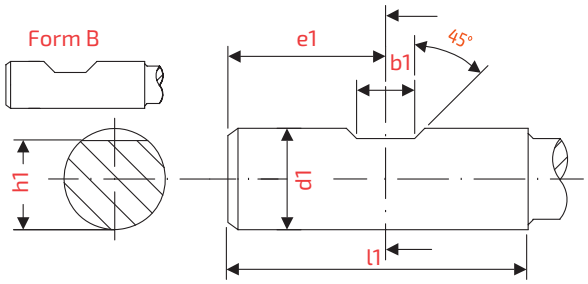


OPZIONI A RICHIESTA

OPTIONS UPON REQUEST

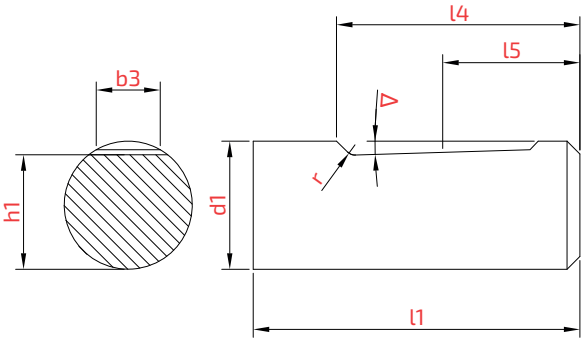
Attacco Weldon (Din)

Weldon Shank (Din)



d1 h6	b1 +0,05/+0	e1	h1 11	l1
6,00	4,2	18,0	5,1	36
8,00	5,5	18,0	6,9	
10,00	7,0	20,0	8,5	40
12,00	8,0	22,5	10,4	45
14,00	8,0	22,5	12,7	
16,00	10,0	24,0	14,2	48
18,00	10,0	24,0	16,2	
20,00	11,0	25,0	18,2	50

Whistle notch



d1 h6	b3	h1	l1	l2	l3	r	Δ
6,00	4,3	5,1	36	25	18	1,2	2°
8,00	5,5	6,9					
10,00	7,1	8,5	40	28	20		
12,00	8,2	10,4	45	33	22,5		
14,00	8,1	12,7					
16,00	10,1	14,2	48	36	24	1,6	
18,00	10,8	16,2					
20,00	11,4	18,2	50	38	25		
25,00	13,6	23	56	44	32		
32,00	15,5	30	60	48	35		

Notes



Riaffilatura e rigenerazione: da usato a nuovo

Silmax è in grado di riaffilare e/o rigenerare come nuove frese, punte e alesatori, nelle versioni normali e speciali, utilizzando gli stessi impianti a 5 assi usati per la loro produzione.



Esecuzione perfetta

Esecuzione perfetta con la garanzia del produttore e collaudo effettuato su strumenti di controllo di alta precisione Zoller Genius e Walter Helicheck con emissione di certificato su richiesta.



Rivestimento PVD

Rivestimento PVD eseguito nel nostro centro di rivestimento interno in Lanzo Torinese con la tecnologia Balzers sia per HSS che HM come Alcrona, Futura, Alnova, Latuma, TiN e Tisaflex.



Trattamento 4S

Trattamento 4S di super finitura superficiale del filo tagliente pre e post rivestimento, eseguito con impianto OTEC e verificato con strumento di misura Alicona.



Consegna rapida

Consegna rapida entro 10 giorni lavorativi dal ricevimento degli utensili per riaffilatura e rivestimento.

Re-sharpening and re-conditioning: from used to new.

Silmax can re-sharpen and/or re-condition like new standard and special end mills, drills and reamers using the same 5-axis machines used for their production.

Perfect execution

A perfect execution with the manufacturer's warranty and testing carried out with high-precision measurement instruments of Zoller Genius and Walter Helicheck, with issuing of certificate on request.

PVD Coating

PVD coating in our in-house coating centre in Lanzo Torinese is carried out using Balzers technology, such as Alcrona, Futura, Alnova, Latuma, TiN and Tisaflex, both for HSS and HM tools.

4S Treatment

4S super-finishing surface treatment of cutting edge before and after the coating process, is carried out using an OTEC system and checked with an Alicona measuring instrument.

Fast delivery

Fast delivery within 10 working days from receipt of tools for resharpening and coating.

Nachschliff und Wiederaufbereiten: von gebraucht bis neu

Silmax ist in der Lage, Fräser, Bohrer und Reibahlen in Standard- und Sonderversionen unter Verwendung derselben 5-Achsen-Produktionssysteme nachzuschleifen und wiederaufzubereiten.

Perfekte Ausführung

Perfekte Ausführung mit Herstellergarantie und Prüfung mit den hochpräzisen Messgeräten "Genius" von Zoller und "Helicheck" von Walter Maschinenbau. Die Ausstellung eines Zertifikats erfolgt auf Anfrage.

PVD-Beschichtung

Die PVD-Beschichtung in unserem hauseigenen Beschichtungszentrum in Lanzo Torinese erfolgt mit der Balzers-Technologie wie Alcrona, Futura, Alnova, Latuma, TiN und Tisaflex, sowohl für HSS- als auch für HM-Werkzeuge.

4S-Behandlung

4S-Behandlung mit dem Superfinish Verfahren für die Feinbearbeitung der Schneidkantenoberfläche der Werkzeuge vor und nach der Beschichtung mittels Anlage der Firma OTEC Präzisionsfinish GmbH. Die Prüfung erfolgt mit Messinstrumenten der Firma Alicona.

Schnelle Lieferung

Schnelle Lieferung innerhalb von 10 Werktagen ab Empfang der Werkzeuge.

Réaffûtage et régénération

Réaffûtage et régénération de fraises, de forets et d'alésoirs standard et spéciaux en utilisant les mêmes installations à 5 axes utilisées pour leur fabrication.

Exécution parfaite

Exécution parfaite avec garantie du fabricant et essais sur des instruments de contrôle de haute précision Zoller Genius, Walter Helicheck et Alicona avec certificat délivré sur demande.

Revêtement PVD

Revêtement PVD effectué dans notre centre à Lanzo Torinese avec la technologie Balzers pour HSS et HM comme Alcrona, Futura, Alnova, Latuma, TiN et Tisaflex.

Traitement 4S

Traitement 4S de super finition de la surface de l'arête coupe avant et après le revêtement, effectué avec l'équipement OTEC et vérifié avec l'instrument de mesure Alicona.

Livraison rapide

Livraison rapide dans les 10 jours ouvrables suivant la réception des outils.

Notes

Notes

ITALY
Silmax SpA
Via Fucine, 9
10074 Lanzo Torinese (TO)
Tel.: +39 0123 940 301
Fax: +39 0123 940 399
silmax@silmax.it

SLOVAKIA
Silmax Slovakia S.R.O
Cédrová 4377/18
Dubnica nad Váhom, 018 41
Tel.: +39 348 688 3691
odbyt@silmax.com

CHINA
Silmax Precision Tools (Wuxi) Co., Ltd
Room 101, Building 4#,
Yunzhi Technology Park,
LIANDO U VALLEY, No. 566
Xitai Road, Xinwu District
Wuxi City - 214112
Tel: +86 051 0 8190 5985
qiqing.li@silmax.com

INDIA
Silmax Tools India Pvt Ltd,
No. 514, First Floor, 16th Cross
Indiranagar 2nd Stage
Bangalore - 560038, Karnataka
Tel.: +91 802 525 2555
sales@silmax.in

massimocanali.it

© 2010/2023 Silmax S.p.A., Tutti i diritti riservati / All rights reserved / Alle Rechte vorbehalten / Tous les droits sont réservés / ВСЕ ПРАВА ЗАЩИЩЕНЫ
Silmax ™ è un marchio in titolarità di Silmax S.p.A., depositato in Italia, nell'Unione Europea e in altri Paesi, quali Cina, Indonesia, India, Russia, Singapore, Turchia, Emirati Arabi Uniti e Hong Kong.
Silmax ™ is a trademark in the name of Silmax S.p.A., filed in Italy, in the European Union and in other countries such as China, Indonesia, India, Russia, Singapore, Turkey, the United Arab Emirates and Hong Kong.

99PUNTE2025
07/2025

UFFICIO VENDITE
SALES OFFICE
vendite@silmax.it
Tel.: +39 0123 940 332
Fax: +39 0123 940 399

UFFICIO TECNICO
TECHNICAL SUPPORT
assistenza@silmax.it
Tel.: +39 0123 940 349
Tel.: +39 0123 940 301

silmax.it